

DE

1-Komp. Kleb- und Dichtstoffe



WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherungen

Produkt	Seite
AN 301-43	88
AN 301-70	88
AN 302-21	89
AN 302-22	90
AN 302-40	90
AN 302-41	91
AN 302-42	91
AN 302-43	92
AN 302-50	92
AN 302-60	93
AN 302-62	93
AN 302-70	94
AN 302-71	94
AN 302-72	95
AN 302-90	95

Rohr- und Gewindedichtungen

AN 301-65	98
AN 302-25	98
AN 302-45	99
AN 302-75	99
AN 302-77	100
AN 302-80	100
AN 305-11	101
AN 305-42	101
AN 305-67	102
AN 305-72	102
AN 305-77	103
AN 305-86	103
Gewinde-Dichtfaden DF-175	104-105

Fügeverbindungen

AN 301-38	108
AN 301-48	109
AN 306-00	110
AN 306-01	110
AN 306-03	111
AN 306-10	112
AN 306-20	112
AN 306-30	113
AN 306-38	113
AN 306-40	114
AN 306-41	114
AN 306-48	115
AN 306-50	117
AN 306-60	117

Flächendichtungen

Produkt	Seite
AN 301-65	120
AN 301-72	120
AN 305-10	121
AN 305-18	121
AN 305-67	122
AN 305-72	122
AN 305-73	123
AN 305-74	123
Plast-o-Seal®	126-127

Contact-Cyanacrylatklebstoffe

Für Gummi und Kunststoffe

VA 20	132
VA 100	132
VA 8312	133
VA 5000 THIX	133
VA 8406	134
VA 1401	134
VA 300	135
VA 1500	135

Für Metalle

VM 20	136
VM 120	136
VM 2000	137

Für spezielle Anforderungen

VA 2500 HT	138
VA 30 Black	138
VA 250 Black	139
VA 1408	140
VA 1460	140
VA 110	141
VA 1403	143
Contact GEL	143



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe





WEICONLOCK®

WEICONLOCK sind hochwertige anaerobe Kleb- und Dichtstoffe auf der Basis spezieller Methacrylatharze. Speziell konzipiert zum wirtschaftlichen Sichern, Befestigen und Dichten von Schraub-, Füge- und Flächenverbindungen.

Das herausragende Merkmal anaerober Klebstoffe ist die Aushärtung, die nach Metallkontakt unter Abschluß von Luft eintritt. Dabei entsteht eine vibrations- und stoßfeste Klebverbindung, die äußerst beständig gegen Chemikalien und Lösungsmittel ist.

Durch den flüssigen Zustand von WEICONLOCK werden sowohl eine vollständige Spaltausfüllung als auch eine Abdichtung und ein Schutz gegen Leckagen und Passungsrost bewirkt.



Merkmale und Vorteile

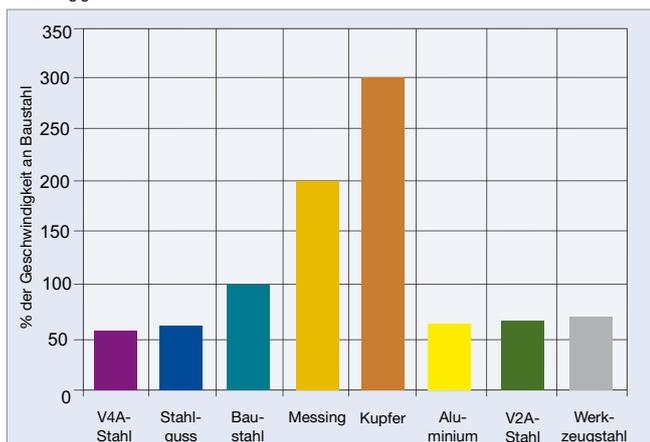
WEICONLOCK ist einfach, schnell und sparsam in der Anwendung, handfest innerhalb von Minuten und härtet bei Raumtemperatur nach wenigen Stunden zur Endfestigkeit aus. Jedes Abmessen und Mischen entfällt. Es gibt weder Topfzeiten noch Materialverluste.

WEICONLOCK ist herkömmlichen mechanischen Befestigungsmethoden in vielen Fällen überlegen.

Durch den Einsatz von WEICONLOCK werden:

- kostspielige Betriebsstörungen vermieden
- Produktionskosten gesenkt
- Montagezeiten verkürzt
- Betriebssicherheit erhöht

Prinzipielle Aushärtungsgeschwindigkeit von WEICONLOCK in Abhängigkeit vom Material



Anwendungsgebiete

WEICONLOCK-Typen unterscheiden sich durch unterschiedliche Festigkeiten und Viskositäten.

- Zum Sichern, Befestigen und Dichten von Schraubverbindungen von M 5 bis M 80 sowie Rohrverbindungen und groben Gewindeteilen bis 3“.
- Lager, Buchsen und Bolzen und sonstige Füge Teile im Schiebe- und Preßsitz werden mit WEICONLOCK sicher befestigt.
- Hydraulik- und Pneumatikverbindungen werden abgedichtet.

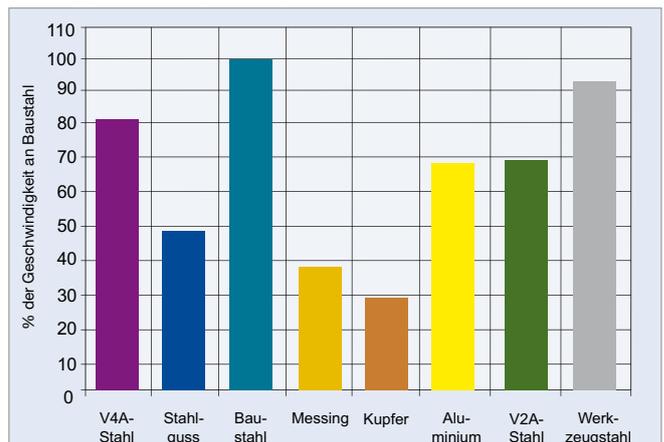
Schließlich findet WEICONLOCK breite Anwendung auf dem Gebiet der Flächendichtung. Es ersetzt in vielen Fällen herkömmliche Feststoffdichtungen, d.h.:

- teure Lagerhaltung entfällt
- keine Probleme bei komplizierten Dichtungen
- kein Setzen der Dichtungen (anders als bei Feststoffdichtungen).

WEICONLOCK eignet sich hervorragend für alle Metalle und für bestimmte Kunststoffe. Es lässt sich sowohl manuell als auch halb- und vollautomatisch auftragen. Als rationelle Problemlösung ist WEICONLOCK in vielen Branchen unentbehrlich geworden, wie z.B. im

- Automobilbau
- Maschinen- und Anlagenbau
- Pumpen- und Rohrleitungsbau
- Getriebe- und Motorenbau
- Hydraulik- und Pneumatikbereich
- Feinmechanik
- Elektrotechnik und Elektronik sowie in fast allen Bereichen der Reparatur und Instandhaltung

Druckscherfestigkeit von WEICONLOCK in Abhängigkeit vom Metall (DIN 544521)



Klebstoffe und Dichtstoffe
Technische Sprays
Flüssig-Wirkstoffe
Montagepasten
Hochleistungsfette
Sonstiges

WEICONLOCK®

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

Allgemeine Angaben

Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden; z.B. mit WEICON Oberflächen-Reiniger s. Seite 190 (evtl. aufrauen). Der Einsatz von WEICONLOCK ist auch an ungereinigten Oberflächen, wie auf Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

Verarbeitung

WEICONLOCK wird direkt aus dem Pen mit der Dosierspitze gleichmäßig aufgetragen; dabei direkten Kontakt Dosierspitze/Metall vermeiden. Bei Preßverbindungen und größeren Füge-teilen sollten stets beide Flächen dünn und gleichmäßig benetzt werden.

Bei Sacklochgewinden ausreichend WEICONLOCK in die Bohrung geben. Bei Schrauben und Bolzen ringförmig auftragen. WEICONLOCK, das bereits mit Metall in Berührung gekommen ist, nicht in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. In der Serienfertigung empfiehlt sich daher der Einsatz von Dosiergeräten.

Produktauswahl

WEICONLOCK Produkte stehen in den Festigkeitsklassen

- niedrigfest = leicht lösbar
- mittelfest = noch lösbar
- hochfest = mechanisch nicht zerstörungsfrei lösbar

zur Auswahl. Unterschiedliche Viskositäten ermöglichen Schrauben vom kleinsten Durchmesser bis M 80/R 3“ zu sichern.



Aktive und passive Werkstoffe

Aktive Werkstoffe:
(schnelle Aushärtung)

- Bronze
- Eisen
- Kupfer
- Messing
- Stahl

Passive Werkstoffe:
(langsame Aushärtung)

- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

WEICONLOCK Aktivator F

Durch die Vorbehandlung mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen, sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10°C/+50°F und darunter) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von WEICONLOCK.

200 ml
30700200
Spray

1 L
30700501
Flüssig



Kann oder soll bei passiven Oberflächen kein Aktivator eingesetzt werden und trotzdem eine schnelle Aushärtung erfolgen, empfiehlt sich der Einsatz der Typen AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 und AN 306-30. Die Handfestigkeit wird erheblich schneller als bei den Standardtypen (ohne Aktivator) erreicht.

Aushärtung

WEICONLOCK bleibt flüssig, solange Luft Zugang hat. Die Aushärtung beginnt erst, wenn im Fügespalt montierter Teile Metallkontakt und Luftabschluss gegeben sind. Die Aushärtegeschwindigkeit ist abhängig vom verwendeten Typ, der Umgebungstemperatur sowie vom Werkstoff.

Demontierbarkeit

Niedrig und mittelfeste Verbindungen sind problemlos mit normalem Werkzeug demontierbar. Hochfest verbundene Teile können durch Erhitzung ab ca. +300°C (+572°F) gelöst werden. Ausgehärtete Klebstoffreste lassen sich mechanisch oder mit WEICON Dicht- und Klebstoffentferner (s. Seite 197) beseitigen.

Lagerung

WEICONLOCK ist in den verschlossenen Originalgebinden bei Raumtemperatur mindestens ein Jahr lagerfähig. Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Der Luftinhalt im Pen hält WEICONLOCK flüssig.

Sicherheitshinweise

WEICONLOCK Kleb- und Dichtstoffe üben keine allgemeine allergene Wirkung auf die Haut aus. Sie enthalten jedoch geringe Mengen eines reizbaren Stoffes, der bei übermäßigem Kontakt mit der Haut zu Sensibilisierung führen kann. Daher ist andauernder direkter Hautkontakt zu vermeiden. EG-Sicherheitsdatenblätter stehen auf Anforderung oder auf unserer Homepage (www.weicon.com) zur Verfügung.



Chemische Beständigkeit von WEICONLOCK nach der Aushärtung

Abwässer, Fäkalien	+	Diglykolsäure	+	Methyläthylketon	+	Siliconöle	+
Acetaldehyd	+	Dioxan - trocken	+	Methylazetat, Essigsäuremethylester	+	Sorbit	+
Alkalilauge (alk. Salzwasser)	+	Eisenvitriol	+	Mineralöl, weiß	+	Steinkohlenteer	+
Alkohole	+	emulgierte Öle	+	Naphta, Petroleum, Steinöl	+	Sterilisationsdampf	+
Ameisensäure (kalt)	+	Entwicklerflüssigkeit	+	Naphtalin	+	Styrol	+
Ammoniak-Anhydrid	-	Essigsäure 10%	%+	Natronhydroxyd 20% heiß	%O	Sulfone	+
Ammoniumhydroxyd, Salmiakgeist	O	Essigsäure 80%	%O	Natronhydroxyd 20% kalt	%+	Sulfonsäuren (10 %)	%+
Amylazetat	+	Ethylazetat, Essigester	+	Natronhydroxyd 50% heiß	%-	Terpentin	+
Anilin	+	Ethylendiamin	+	Natronhydroxyd 50% kalt	%O	Thioharnstoff	+
Aromat. Gasolin	+	Ethylendichlorid	+	Natronhydroxyd 70% heiß	%-	Toluol, Methylbenzol	+
Aromat. Lösungsmittel	+	Ethylenglykol	+	Natronhydroxyd 70% kalt	%O	Trichlorethan	+
Aschenaufschlammung	+	Fettsäuren	+	Öle	+	Trichlormethan	+
Azetatlösungsmittel	+	Fettschmierung	+	Oxalsäure	+	Trinkwasser	+
Azeton	+	Fluorwasserstoffsäure	-	Paraffinöl, Kerosin	+	Trioxan	+
Bariumsulfat	+	Flußwasser	+	Perchloräthylen (trocken)	+	Vaseline	+
Batteriesäure (10%)	%+	Formaldehyd - kalt	+	Perchlorsäure, Überchlorsäure 10%	%+	Vinylazetat	+
Benzin	+	Freon (sh. Gase)	+	Permangansäure	-	Wachs	+
Benzol, Benzen	+	Glykolsäure	+	Peroxybleiche	+	Wasserstoff	+
Benzolsäure	+	Glyzerin	+	Peroxydsäure	-	Wasserstoffperoxyd konz.	O
Borsäure	+	Grubenwasser	+	Perschwefelsäure (10 %)	%+	Xylol, Dimethylbenzol	+
Bremsflüssigkeit	+	Heizöl	+	Phenol	+	Zelluloseazetat	+
Bromwasserstoff (10%)	%+	Heptan	+	Phenolharze	+	Zyanwasserstoffsäure, Blausäure (10 %)	%+
Butadien	+	Hydrazin	+	Phosphorsäure 10% heiß	O		
Buttersäure 10%	%+	Isocyanatharz	+	Phosphorsäure 10% kalt	+		
Butylaldehyd	+	Iso-Oktan	+	Phosphorsäure 50% heiß	O		
Butylamin	+	Kadmiumsulfat	+	Phosphorsäure 50% kalt	O		
Butylazetat	+	Kalialaun	+	Phosphorsäure 85% heiß	-		
Butylchlorid	+	Kaliumazetat	+	Phosphorsäure 85% kalt	O		
Chinon	+	Kaliumhydroxyd, Ätzkalium	-	Phthalsäure	+		
Chlor - trocken	-	Ketone	+	Pyridin	+		
Chloralkohol	+	Kupferchlorid	+	Rizinusöl	+		
Chloramin	+	Kupfersulfat	+	Salpetersäure (20 %)	%+		
Chlordioxyd	O	Lithiumchlorid	+	Salpetersäure rauchende	-		
Chlorkohlenwasserstoff	+	Maleinsäure	+	Salzsäure, Chlorwasserstoffsäure	O		
Chloroform - trocken	+	Melaminharz	+	schwefelige Säure	O		
Dampfdruck - niedrig	+	Mercaptan, Thioalkohol	+	Schwefelsäure 75%	%O		
Dichlorethylether	+	Methan	+	Schwefelsäure (75 - 100 %)	%-		
Diethylether	+	Methylamin	+	Seewasser	+		

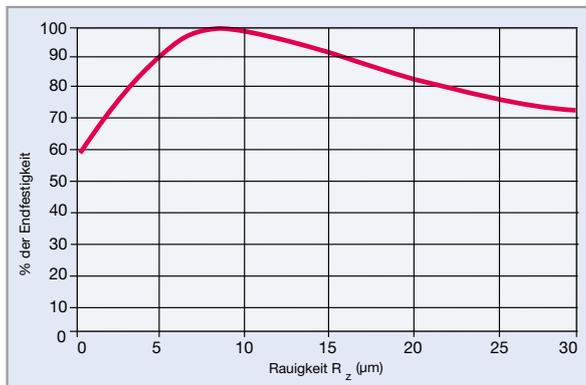
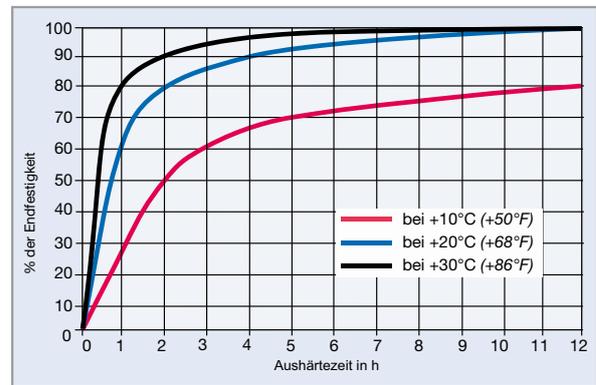
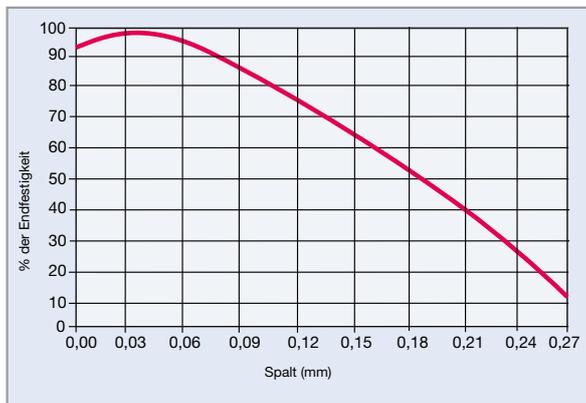
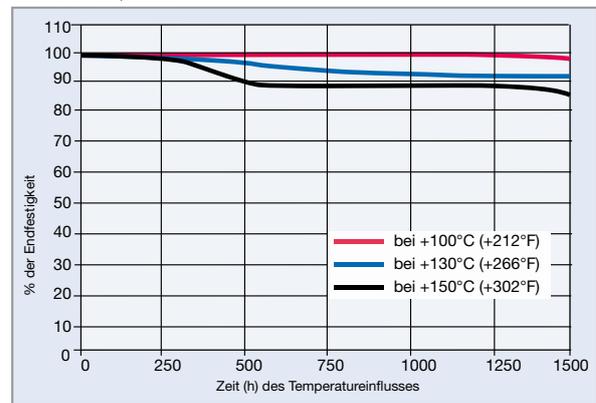
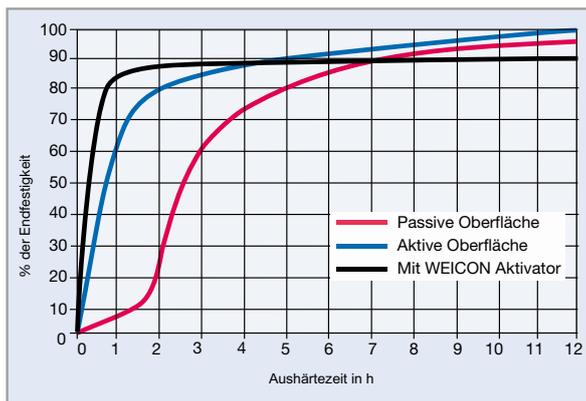
+ = erfahrungsgemäß gut beständig

O = Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen

% = WEICONLOCK Produkte sind nur bis zur angegebenen Konzentration beständig

- = WEICONLOCK Produkte können nicht oder nur nach eingehenden Vorversuchen eingesetzt werden

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

Festigkeit von WEICONLOCK
 in Abhängigkeit der Rauigkeit

Aushärtengeschwindigkeit von WEICONLOCK
 in Abhängigkeit der Umgebungstemperatur

Festigkeit von WEICONLOCK
 in Abhängigkeit vom Fugespalt

Temperatur-Langzeitbeständigkeit von WEICONLOCK
 bei erhöhten Temperaturen

Aushärtengeschwindigkeit mit WEICON Aktivator


Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

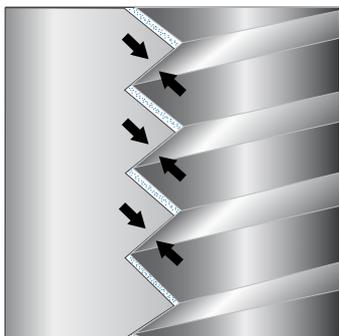
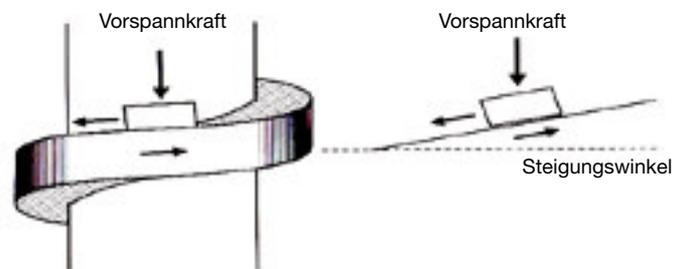
Sonstiges



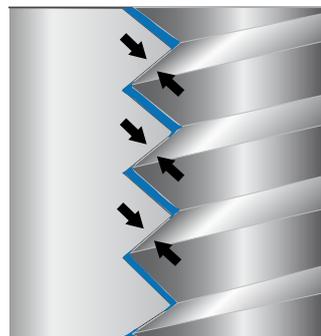
Schraubensicherung

Bei Schraubverbindungen werden die Gewindeflanken von Schraube und Mutter mit einer bestimmten Vorspannkraft fest aneinander gepresst. Die erzielte Klemmkraft ist abhängig u.a. von der eingesetzten Vorspannkraft, der Geometrie der Schraube und der Materialgüte.

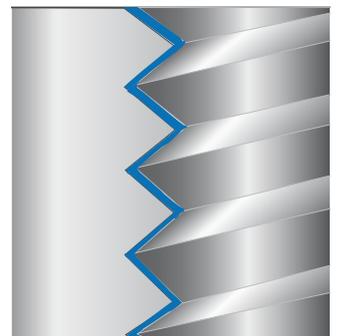
Ziel:
Das selbstständige Lockern und Losdrehen der Schraube soll verhindert werden (Selbsthemmungseffekt).



Montage mit Vorspannung



Montage mit Vorspannung



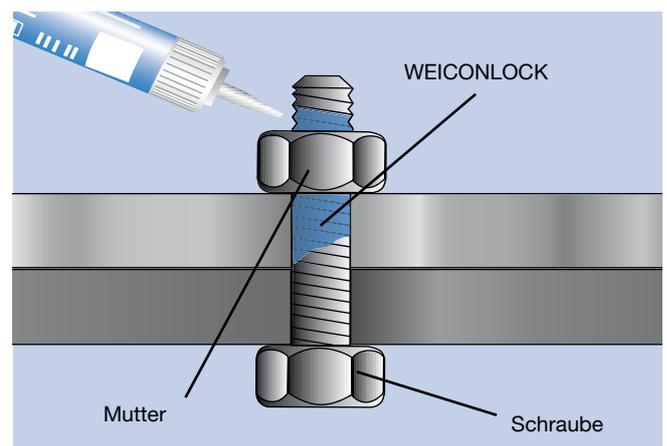
Schwimmende Montage

WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherung

WEICONLOCK erfüllt die hohen Ansprüche an die Belastbarkeit von Schraubensicherungen.

Mit den herkömmlichen Methoden, z.B. Federringe, Kontermuttern und andere, werden nur auf max. 40% der Oberfläche Losdrehkräfte absorbiert. Das Losbrechmoment bei mit WEICONLOCK gesicherten Verbindungen ist höher. Die Gewindegänge werden komplett ausgefüllt; bei 100%igem Oberflächenkontakt wird gleichzeitig jede Korrosion (Passivrost) vermieden.



Versagen einer Schraubverbindung durch Lockern

Mögliche Ursachen:

Setzen: Raue Oberflächen der Schraube werden durch den Druck der Vorspannung geglättet.

Kriechen: Die Druckfestigkeit des Schraubenmaterials hält der eingesetzten Vorspannung nicht stand.

Temperaturschwankungen: Ausdehnung des Materials bei hohen Temperaturen, Zusammenziehen bei Kälte.

WEICONLOCK = Zusätzliche Sicherheit!

Flüssige Klebstoffe füllen die mikroskopisch kleinen Zwischenräume zwischen den Gewindegängen komplett aus und stellen einen Stoffschluss her.

Kein Spiel, keine Bewegung, kein Setzen!

Dadurch: **Kein Lockern oder Losdrehen!**

Weitere Vorteile: **Dichtheit und Korrosionsschutz!**

Durch die Dichtwirkung können Durchgangsbohrungen anstelle von Sacklöchern gebohrt werden. Die Vorspannung wird erhalten.

Auch leicht ölige Schrauben können einwandfrei gesichert werden. Optimale Festigkeiten werden allerdings auf gereinigten Teilen erzielt (z.B. mit WEICON Oberflächen-Reiniger s. Seite 190).





AN 301-43*

Schraubensicherung, kennzeichnungsfrei, NSF-/DVGW-geprüft

höherviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓
30143020

50 ml ✓
30143150

200 ml ✓
30143200



Technische Daten

Farbe	blau
Für Gewindeverbindungen bis	M 36
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	2.000 - 8.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,25 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	18 - 22 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	9 - 11 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	10 - 13 N/mm ² (1.450 - 1.885 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	5 - 15 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	1 - 3 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

AN 301-70*

Schraubensicherung, kennzeichnungsfrei, NSF-geprüft

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30170020

50 ml ✓
30170150

200 ml ✓
30170200



Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 25
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	500 - 900 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	25 - 35 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	40 - 50 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	14 - 20 N/mm ² (2.030 - 2.900 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	5 - 15 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	5 - 10 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherung

AN 302-21

Schraubensicherung, Vibrationsschutz

niedrigviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

20 ml ✓
30221020

50 ml ✓
30221150

200 ml ✓
30221200



Technische Daten

Farbe	violett
Für Gewindeverbindungen bis	M 12
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	125 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,10 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	7 - 10 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	3 - 6 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	4 - 7 N/mm ² (580 - 1.115 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	3 - 6 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

*



WEICONLOCK® 1er-Linie

Die Produkte AN 301-43 und 301-70 gehören zur WEICONLOCK® 1er-Linie, die den gestiegenen Anforderungen im Bereich Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit Rechnung tragen.

Die neuen Formulierungen erlauben den Einsatz auch in sensiblen Produktionsbereichen. Drei Typen der 1er-Linie haben ein „weißes“ EG-Sicherheitsdatenblatt, sind daher kennzeichnungsfrei und erfüllen strenge, werksärztliche Anforderungen.

Die neue 1er-Linie ist gemäß den hohen Anforderungen der NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) für den Einsatz im Trinkwasserbereich geprüft und daher besonders für den Einsatz im Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereich geeignet. Die neue WEICONLOCK 1er-Linie kann darüber hinaus auch in allen anderen Industriebereichen eingesetzt werden.

Für den Anwender ergeben sich beim Einsatz der neuen WEICONLOCK-Typen folgende Vorteile:

- NSF Trinkwasserzulassung gemäß ANSI 61
- Keine Kennzeichnung¹ mit Gefahrensymbolen, H-Sätzen oder P-Sätzen des Sicherheitsdatenblattes gemäß EG Verordnung Nr.1272/2008
- Höhere Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz
- Sehr gute chemische Beständigkeit nach Aushärtung
- Temperaturbeständig bis zu +200°C (+392°F)²

¹ gilt für die Typen AN 301-43, 301-70 und 301-72

² gilt für den Typ AN 301-72



AN 302-22

Schraubensicherung, Vibrationsschutz

mittelviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

20 ml ✓
30222020

50 ml ✓
30222150

200 ml ✓
30222200



Technische Daten

Farbe	purpur
Für Gewindeverbindungen bis	M 36
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	1.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,20 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	4 - 8 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	2 - 4 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	3 - 5 N/mm ² (435 - 725 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	3 - 6 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

AN 302-40

Schraubensicherung, Vibrationsschutz, DVGW-geprüft

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓
30240020

50 ml ✓
30240150

200 ml ✓
30240200



Technische Daten

Farbe	transparent
Für Gewindeverbindungen bis	M 20 R 3/4"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	600 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	12 - 16 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	18 - 24 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	3 - 6 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherung

AN 302-41

Schraubensicherung, Vibrationsschutz

niedrigviskos
mittelfest
leicht demontierbar

20 ml ✓
30241020

50 ml ✓
30241150

200 ml ✓
30241200



Technische Daten

Farbe	blau
Für Gewindeverbindungen bis	M 12
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	125 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,10 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	10 - 15 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	12 - 16 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	ca. 3 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

AN 302-42

Schraubensicherung

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓
30242020

50 ml ✓
30242150

200 ml ✓
30242200



Technische Daten

Farbe	blau
Für Gewindeverbindungen bis	M 36
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	1.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,20 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	14 - 18 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	5 - 8 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	3 - 6 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)





AN 302-43

Schraubensicherung, DVGW-/KTW-geprüft für den Trinkwasserbereich

höherviskos
mittelfest
normal demontierbar

10 ml ✓
30243110

20 ml ✓
30243020

50 ml ✓
30243150

200 ml ✓
30243200



TZW Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

Technische Daten

Farbe	blau
Für Gewindeverbindungen bis	M 36
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	2.000 - 7.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,25 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	17 - 22 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	8 - 12 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	9 - 13 N/mm ² (1.305 - 1.885 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	1 - 3 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

AN 302-50

Schrauben- und Stehbolzensicherung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30250020

50 ml ✓
30250150

200 ml ✓
30250200



Technische Daten

Farbe	transparent
Für Gewindeverbindungen bis	M 20 R 3/4"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	500 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	30 - 35 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	55 - 70 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 5 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 4 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +175°C (-76 bis +347°F)



WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherung

AN 302-60

Schraubensicherung für passive Werkstoffe*

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30260020 30260150 30260200



Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)

- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik



Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 20 R 3/4"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	700 - 1.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	30 - 35 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	55 - 70 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 5 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 4 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +180°C (-76 bis +356°F)

AN 302-62

Schraubensicherung

höherviskos
fest
schwer demontierbar

20 ml ✓ 50 ml ✓ 200 ml ✓
30262020 30262150 30262200



Technische Daten

Farbe	rot
Für Gewindeverbindungen bis	M 36
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	1.500 - 6.500 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,25 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	20 - 25 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	40 - 55 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	10 - 15 N/mm ² (1.450 - 2.175 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	3 - 6 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)



AN 302-70

Schrauben- und Stehbolzensicherung DVGW-Zulassung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

10 ml ✓
30270110

20 ml ✓
30270020

50 ml ✓
30270150

200 ml ✓
30270200



Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 20 R 3/4"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	500 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	28 - 35 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	50 - 65 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	15 - 20 N/mm ² (2.175 - 2.900 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	3 - 6 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

AN 302-71

Schrauben- und Stehbolzensicherung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30271020

50 ml ✓
30271150

200 ml ✓
30271200



Technische Daten

Farbe	rot
Für Gewindeverbindungen bis	M 20 R 3/4"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	500 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	28 - 35 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	50 - 65 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	15 - 20 N/mm ² (2.175 - 2.900 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	3 - 6 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherung

AN 302-72

Schrauben- und Stehbolzensicherung
hochtemperaturbeständig, DVGW-Zulassung

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30272020

50 ml ✓
30272150

200 ml ✓
30272200



Technische Daten

Farbe	rot
Für Gewindeverbindungen bis	M 56 R 1/2"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	6.000 - 15.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,30 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	20 - 30 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	40 - 75 Nm
Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	10 - 15 N/mm² (1.450 - 2.175 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	20 - 40 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	5 - 10 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +230°C (-76 bis +446°F)

AN 302-90

Schraubensicherung, zum nachträglichen Sichern
und zum Abdichten von Haarrissen

extrem niedrigviskos, kapillar
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30290020

50 ml ✓
30290150

200 ml ✓
30290200



Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 5 kapillar
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	10 - 20 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,07 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	15 - 25 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	30 - 40 Nm
Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	5 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	ca. 3 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

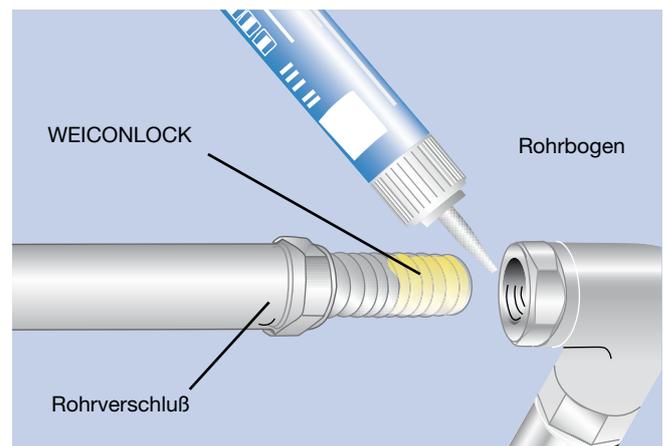




WEICONLOCK® Rohr- und Gewindedichtungen

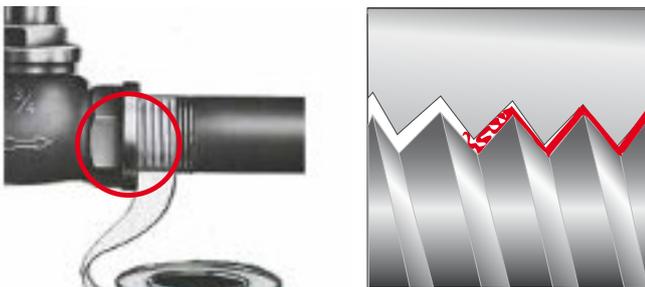
WEICONLOCK Rohr- und Gewindedichtungen verhindern das Entweichen von gasförmigen und flüssigen Stoffen. Sie dichten bis zum Berstdruck und sind gegen die meisten in der Industrie eingesetzten Medien beständig (Beständigkeitsliste kann angefordert werden; Auszug s. Seite 84).

Verstopfungen von wichtigen Anschlussstücken und Blockieren von Ventilen im Hydraulik- und Pneumatikbereich (wie z.B. beim Einsatz von Hanf und Teflonband möglich) sind ausgeschlossen.



Leckage-Risiken beim Einsatz von Hanf oder Dichtungsbändern:

- Schwierige Dosierung und Handhabung
- Die Bänder werden vom Gewinde oft zerschnitten
- Die Gewinderauheiten und Spalte werden schlecht gefüllt
- Drehung oft nur in einer Richtung, keine Korrektur möglich



Die WEICONLOCK-Rohrdichtung im Gewinde

Verhindert Leckage-Risiken durch optimales Ausfüllen der Spalte!

Abgedichtete Verbindungen können weder korrodieren (Passungsrost) noch festfressen. Unterschiedliche Festigkeiten ermöglichen eine Demontage auch noch nach Jahren.





AN 301-65* Neu

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE,
kennzeichnungsfrei, NSF ANSI 61 Zulassung für
den Trinkwasserbereich, DVGW-zertifiziert

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml ✓
30165150

200 ml ✓
30165200



* Das Produkt AN 301-65 gehört zu der neuen WEICONLOCK® 1er-Linie. Weitere Informationen auf Seite 109.



Technische Daten

Farbe	weiß
Für Gewindeverbindungen bis	M 80 R 3"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	180.000 - 300.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,50 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	4 - 8 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	1 - 3 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	2 - 6 N/mm ² (290 - 870 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	24 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

AN 302-25

Rohr- und Gewindedichtung,
Vibrationsschutz für Grobgewinde

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml ✓
30225150

200 ml ✓
30225200



Technische Daten

Farbe	braun
Für Gewindeverbindungen bis	M 80 R 3"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	6.000 - 30.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,30 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	5 - 8 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	2 - 4 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	3 - 5 N/mm ² (435 - 725 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	15 - 30 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	3 - 6 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)



WEICONLOCK®

Rohr- und Gewindedichtungen

Technische Daten

Farbe	blau
Für Gewindeverbindungen bis	M 80 R 3"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	6.000 - 30.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,30 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	10 - 15 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	12 - 18 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	15 - 30 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	3 - 6 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)



AN 302-45
Rohr- und Gewindedichtung für Grobgewinde,
DVGW-Zulassung

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml ✓
30245150

200 ml ✓
30245200



Klebe- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 80 R 3"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	14.000 - 24.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,30 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	40 - 50 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	40 - 50 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	15 - 25 N/mm ² (2.175 - 3.625 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	15 - 30 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	3 - 6 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)



AN 302-75
Rohr- und Gewindedichtung,
BAM-Zulassung

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml ✓
30275150

200 ml ✓
30275200



Montagepasten

Hochleistungsfette

Sonstiges



AN 302-77

Rohr- und Gewindedichtung für große Gewindeteile und Flansche

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml ✓
30277150

200 ml ✓
30277200



Technische Daten

Farbe	rot
Für Gewindeverbindungen bis	M 36
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	6.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,25 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	30 - 40 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	10 - 15 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	35 - 45 N/mm ² (5.075 - 6.525 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	40 - 60 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	6 - 12 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

AN 302-80

Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe*

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30280020

50 ml ✓
30280150

200 ml ✓
30280200



Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 36
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	3.000 - 6.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,20 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	35 - 45 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	50 - 70 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	20 - 30 N/mm ² (2.900 - 4.350 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 5 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 4 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +180°C (-76 bis +356°F)

*

	Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)	<ul style="list-style-type: none"> •hochlegierter Stahl •Aluminium, Nickel, Zink, Gold •Oxidschichten •Chromschichten •anodische Beschichtungen •Kunststoffe und Keramik
--	-----------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



WEICONLOCK® Rohr- und Gewindedichtungen

AN 305-11

Rohr- und Gewindedichtung,
DVGW-Zulassung

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml
30511150

200 ml
30511200



Technische Daten

Farbe	weiß
Für Gewindeverbindungen bis	M 80 R 3"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	17.000 - 50.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,40 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	7 - 10 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	2 - 4 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	4 - 6 N/mm ² (580 - 870 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	20 - 40 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	5 - 10 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

AN 305-42

Hydraulik- und Pneumatikdichtung,
DVGW-Zulassung

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml
30542020

50 ml
30542150

200 ml
30542200



Technische Daten

Farbe	braun
Für Gewindeverbindungen bis	M 20 R 3/4"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	500 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	12 - 15 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	18 - 22 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 4 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)



AN 305-67

Neu

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, max. Spaltüberbrückung 0,60 mm

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml 
30567150

200 ml 
30567200



Technische Daten

Farbe	weiß
Für Gewindeverbindungen bis	M 80 R 3"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	170.000 - 410.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,60 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	3 - 5 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	2 - 4 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	6 - 8 N/mm ² (870 - 1.160 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	120 - 240 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	24 - 72 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +175°C (-58 bis +347°F)

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

AN 305-72

Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE)
sofortige Dichtwirkung, DVGW-geprüft

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml 
30572150

200 ml 
30572200



Technische Daten

Farbe	weiß
Für Gewindeverbindungen bis	M 80 R 3"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	17.000 - 50.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,40 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	7 - 10 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	2 - 4 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	4 - 6 N/mm ² (580 - 870 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	20 - 40 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	5 - 10 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

Montagepasten

Hochleistungsfette

Sonstiges

WEICONLOCK® Rohr- und Gewindedichtungen



Technische Daten

Farbe	gelb
Für Gewindeverbindungen bis	M 80 R 3"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	24.000 - 70.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,50 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	18 - 22 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	10 - 14 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	6 - 13 N/mm ² (870 - 1.885 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	15 - 30 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	1 - 3 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)



AN 305-77

Gewindedichtung
DVGW- und BAM-Zulassung für Sauerstoff

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml ✓
30577150

200 ml ✓
30577200

Technische Daten

Farbe	rot
Für Gewindeverbindungen bis	M 56 R 2"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	6.000 - 7.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,30 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	15 - 30 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	25 - 45 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	10 - 20 N/mm ² (1.450 - 2.900 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	60 - 90 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	12 - 24 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)



AN 305-86

Rohrdichtung, extra stark

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30586020

50 ml ✓
30586150

200 ml ✓
30586200



100%
PTFE

Gewinde-Dichtfaden DF 175

Für Metall- und Kunststoffgewinde

WEICON DF 175 ist ein patentierter Gewinde-Dichtfaden aus 100% PTFE und dichtet nahezu alle Metall- und Kunststoffgewinde dauerhaft und sicher ab. WEICON DF 175 gleicht den Zwischenraum an den Gewinden zuverlässig aus und bildet beim Verschrauben einen PTFE-Film in der benötigten Stärke. Dieser Film ist extrem widerstandsfähig gegen beinahe alle Chemikalien, selbst aggressivste Lösemittel, Laugen und Säuren.

WEICON DF 175 ist nicht brennbar und in einem Temperaturbereich zwischen -200°C bis $+240^{\circ}\text{C}$ (-328 bis $+464^{\circ}\text{F}$) funktionsicher.

Im Gegensatz zu anderen Abdichtungsmaterialien, bei denen das Gewebe lediglich als Träger für das eigentliche Dichtmittel dient, ist WEICON DF 175 selbst das Dichtmaterial. Eine Trennung von Träger- und Dichtungsmaterial über die Lebensdauer der Verschraubung ist somit ausgeschlossen. WEICON DF 175 ist unbegrenzt haltbar und bleibt immer weich und biegsam.

WEICON DF 175 ist sehr ergiebig: Mit einer Rolle lassen sich bis zu 20 Rollen PTFE-Band (12 mm x 0,1 mm x 12 m) ersetzen.



Spender 175 m
30010175



TZW

Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

WRAS



WEICON DF 175 wird eingesetzt

- für nahezu alle Abdichtungen von Kunststoff- und Metallgewinden
- bei Leitungen und Rohren, in denen aggressivste Medien befördert werden
- in Verbindung mit gasförmigen oder flüssigen Medien, wie z.B. Sauerstoff, Propan, Butan, u.v.m.
- im Trinkwasserbereich
- in extremen Temperaturbereichen zwischen -200°C bis $+240^{\circ}\text{C}$ (-328 bis $+464^{\circ}\text{F}$)
- im Solarbereich
- überall dort, wo eine Rückdrehbarkeit der Verbindung (bis 45° geprüft) ohne Beeinträchtigung der Dichtwirkung gefordert wird

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

Gewinde-Dichtfaden

DF 175

Eigenschaften und Vorteile:

- Monofilament (ein Faden) aus 100% PTFE
- Resistent gegen Schimmel-, Bakterien- und Pilzbefall
- Widersteht mikrobiologischer Belastung und oxidiert nicht
- Beständig gegenüber organischen und anorganischen Chemikalien, wie z.B. Mineralsäuren, Peroxiden, Kohlenwasserstoffen, chlorierten Lösemitteln etc.
- Geeignet für nahezu alle Gewindeverbindungen
- Getestet und zugelassen durch die renommiertesten internationalen Prüfinstitute, bzw. Normen, wie z.B. KTW, WRAS, BAM, DVGW, UL
- Kosten- und zeitsparende Anwendung
- Einfache und schnelle Installation aus dem praktischen Spender mit integriertem 360°-Messer

Anwendung:

Dichtfaden in Gewinderichtung vom Rohranfang beginnend wahllos mit Überlappung aufwickeln. Darauf achten, dass am Rohranfang genügend Material aufgebracht wird. 2-3 Tropfen des Gleitmittels (im herausnehmbaren Boden) auf den Dichtfaden geben und mit dem Finger verteilen. Das Gleitmittel ist unbedenklich und biologisch abbaubar (in Verbindung mit flüssigem Sauerstoff Gleitmittel nicht verwenden).

Richtlinie beachten:

½" - 12 (Feingewinde) bis 18 (Grobgewinde) Wicklungen
 1½" - 16 (Feingewinde) bis 24 (Grobgewinde) Wicklungen
 Die Anzahl der Wicklungen muss dem Durchmesser des Rohres entsprechend angepasst werden.



Freigaben:

- DVGW für Gas nach DIN EN 751-3 FRp und GRp und DIN 30660
- Rückdrehungen bis 45° vom DVGW getestet und zertifiziert
- Trinkwasser-Prüfung gemäß KTW-Empfehlung des Bundesgesundheitsamtes
- DVGW-Prüfung bis 100 bar in Anlehnung an DIN EN 751-3 FRp und GRp bei Raumtemperatur
- BAM-gepr. für Sauerstoff, gasförmig: bis 30 bar / +100°C (+212°F) (Anwendung mit Gleitmittel)
- BAM-gepr. für Sauerstoff, flüssig: bis 30 bar / +100°C (+212°F) (Anwendung ohne Gleitmittel)
- WRC-Zulassung für Großbritannien
- UL Listed: Dichtungsmaterial 19BN File H26734, bis max. 1½", für Rohrleitungen in Verbindung mit Benzin, Petroleum, Propan, Butan, Naphta, Gas (<300 psig)
- ASTM F423 - geprüft für Dampf und Kaltwasser
- KIWA GASTEC Qa (NL): norm. 31, Klasse "20"



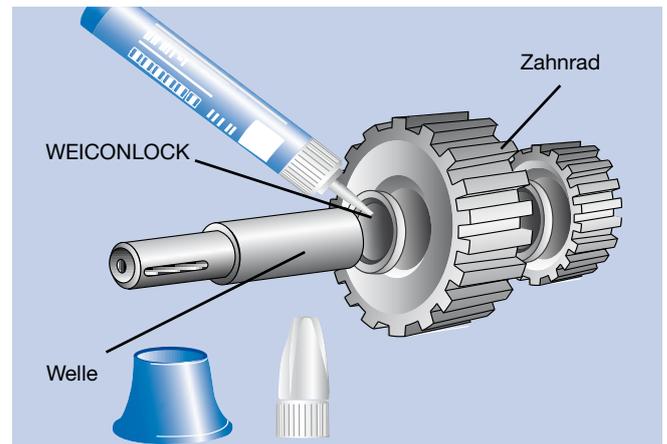
WEICON Pen-System Design Pat. 00159884

Fügeverbindungen

WEICONLOCK Fügearten dringen in die Rauhtiefen der Oberflächen ein und füllen den Zwischenraum der Fügeteile vollständig aus. Dadurch kann auf zusätzliche Sicherungselemente, z.B. Keile, verzichtet werden. Auch Passungsrost wird somit verhindert.

Weitere Anwendungsbeispiele:

Befestigen von Kugel-, Rollen- und Gleitlagern, Buchsen, Bolzen, Hülsen und sonstigen Fügeteilen.



Mit WEICONLOCK lassen sich in vielen Fällen ausgeschlagene Passungen zuverlässig instandsetzen. Kombinierte Fügemethoden sind ebenfalls möglich. So lassen sich durch die Kombination Schrumpfsitz/Presssitz-Kleben höhere Kräfte und Drehmomente übertragen als mit beiden Methoden einzeln.

Bei der Kombination Passfeder und Kleben wird das Auftreten von Punktbelastungen und Passungsrost vermieden. Auf eine axiale Sicherung kann dann meist verzichtet werden.





AN 301-38*

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen,
NSF-Zulassung



mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30138020

50 ml ✓
30138150

200 ml ✓
30138200



Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 36
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	2.000 - 3.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,20 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	30 - 40 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	45 - 60 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	20 - 25 N/mm ² (2.900 - 3.625 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	ca. 5 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 4 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)



Fügeverbindungen



AN 301-48*

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen,
hochtemperaturbeständig, NSF- und DVGW-Zulassung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30148020

50 ml ✓
30148150

200 ml ✓
30148200



Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 20 R 3/4"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	450 - 650 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	25 - 30 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	40 - 55 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	25 - 30 N/mm ² (3.625 - 4.350 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 6 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 4 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +175°C (-76 bis +347°F)

★



WEICONLOCK® 1er-Linie

Die Produkte AN 301-38, 301-48, 301-65 und 301-72 gehören zur WEICONLOCK 1er-Linie, die den gestiegenen Anforderungen im Bereich Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit Rechnung tragen.

Die neuen Formulierungen erlauben den Einsatz auch in sensiblen Produktionsbereichen. Drei Typen der 1er-Linie haben ein „weißes“ EG-Sicherheitsdatenblatt, sind daher kennzeichnungsfrei und erfüllen strenge, werksärztliche Anforderungen.

Die neue 1er-Linie ist gemäß den hohen Anforderungen der NSF/ANSI 61 (American National Standards Institute) für den Einsatz im Trinkwasserbereich geprüft und daher besonders für den Einsatz im Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereich geeignet. Die neue WEICONLOCK 1er-Linie kann darüber hinaus auch in allen anderen Industriebereichen eingesetzt werden.

Für den Anwender ergeben sich beim Einsatz der neuen WEICONLOCK-Typen folgende Vorteile:

- NSF Trinkwasserzulassung gemäß ANSI 61
- Keine Kennzeichnung¹ mit Gefahrensymbolen, H-Sätzen oder P-Sätzen des Sicherheitsdatenblattes gemäß EG Verordnung Nr.1272/2008
- Höhere Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz
- Sehr gute chemische Beständigkeit nach Aushärtung
- Temperaturbeständig bis zu +200°C (+392°F)²

¹ gilt für die Typen AN 301-43, 301-70 und 301-72

² gilt für den Typ AN 301-72



AN 306-00

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen



mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml
30600020

50 ml
30600150

200 ml
30600200



Technische Daten

Farbe	transparent
Für Gewindeverbindungen bis	M 20 R 3/4"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	500 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	30 - 35 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	55 - 70 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 5 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 4 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +175°C (-76 bis +347°F)

AN 306-01

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

niedrigviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml
30601020

50 ml
30601150

200 ml
30601200



Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 12
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	125 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,10 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	25 - 30 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	50 - 60 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	18 - 23 N/mm ² (2.610 - 3.335 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 4 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)



WEICONLOCK®

Fügeverbindungen

AN 306-03

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

niedrigviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30603020

50 ml ✓
30603150

200 ml ✓
30603200



Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 12
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	125 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,10 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	25 - 30 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	50 - 60 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	15 - 18 N/mm ² (2.175 - 2.610 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 4 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)





AN 306-10

Fügeverbindung für passive Werkstoffe*

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30610020

50 ml ✓
30610150

200 ml ✓
30610200

*



Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)

- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik



Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 20 R 3/4"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	700 - 1.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	30 - 35 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	55 - 70 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 5 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 4 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +180°C (-76 bis +356°F)

AN 306-20

Fügeverbindung, hochtemperaturbeständig,
DVGW-/KTW-geprüft für den Trinkwasser-
bereich, BAM-Zulassung für Sauerstoff

höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30620020

50 ml ✓
30620150

200 ml ✓
30620200



Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 56 R 2"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	3.000 - 6.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,20 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	28 - 36 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	40 - 55 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	15 - 25 N/mm ² (2.175 - 3.625 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	20 - 40 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	ca. 24 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +200°C (-76 bis +392°F)

Fügeverbindungen


Technische Daten

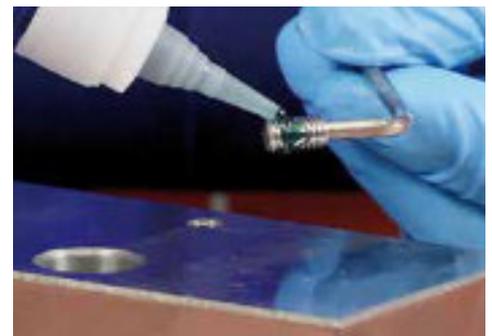
Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 36
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	3.000 - 6.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,20 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	35 - 45 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	50 - 70 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	20 - 30 N/mm ² (2.900 - 4.350 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 5 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 4 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +180°C (-76 bis +356°F)


AN 306-30
**Fügeverbindung für passive Werkstoffe*,
BAM-Zulassung für Sauerstoff**

 höherviskos
hochfest
schwer demontierbar

 20 ml ✓
30630020

 50 ml ✓
30630150

 200 ml ✓
30630200


Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 36
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	2.500 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,20 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	35 - 45 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	50 - 70 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	25 - 30 N/mm ² (3.625 - 4.350 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	ca. 5 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	1 - 3 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)


AN 306-38
**Fügeverbindung für Lager, Zahnräder und Bolzen,
schnelle Aushärtung**

 mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

 10 ml ✓
30638110

 20 ml ✓
30638020

 50 ml ✓
30638150

 200 ml ✓
30638200


Montagepasten

Hochleistungsfette

Sonstiges



Kleb- und Dichtstoffe

AN 306-40

Fügeverbindung, hochtemperaturbeständig, langsamhärtend

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30640020

50 ml ✓
30640150

200 ml ✓
30640200



Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 20
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	600 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	20 - 30 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	30 - 40 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	15 - 30 N/mm ² (2.175 - 4.350 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	ca. 240 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	ca. 24 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +200°C (-76 bis +392°F)

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

AN 306-41

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

mittelviskos
mittelfest
normal demontierbar

20 ml ✓
30641020

50 ml ✓
30641150

200 ml ✓
30641200



Technische Daten

Farbe	gelb
Für Gewindeverbindungen bis	M 20
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	550 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,12 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	12 - 15 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	17 - 22 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	3 - 6 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

Montagepasten

Hochleistungsfette

Sonstiges

WEICONLOCK®

Fügeverbindungen



AN 306-48

Fügeverbindung, hochtemperaturbeständig
BAM-Zulassung

mittelviskos
hochfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30648020

50 ml ✓
30648150

200 ml ✓
30648200



Technische Daten

Farbe	grün
Für Gewindeverbindungen bis	M 20
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	550 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	30 - 35 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	55 - 70 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	ca. 5 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 4 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +175°C (-76 bis +347°F)





Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

Sonstiges



Fügeverbindungen



Technische Daten

Farbe	transparent
Für Gewindeverbindungen bis	M 36 R 1 1/2"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	2.500 - 3.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,20 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	35 - 45 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	55 - 70 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 5 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	2 - 4 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)



AN 306-50

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

höherviskos
mittelfest
schwer demontierbar

20 ml ✓
30650020

50 ml ✓
30650150

200 ml ✓
30650200

Technische Daten

Farbe	silber
Für Gewindeverbindungen bis	R 2"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	150.000 - 900.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,50 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	35 - 45 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	10 - 20 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	25 - 30 N/mm ² (3.625 - 4.350 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	15 - 30 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	3 - 6 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

Fügeprodukt für ausgeschlagene Lagerringe und Buchsen



hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml ✓
30660150

200 ml ✓
30660200

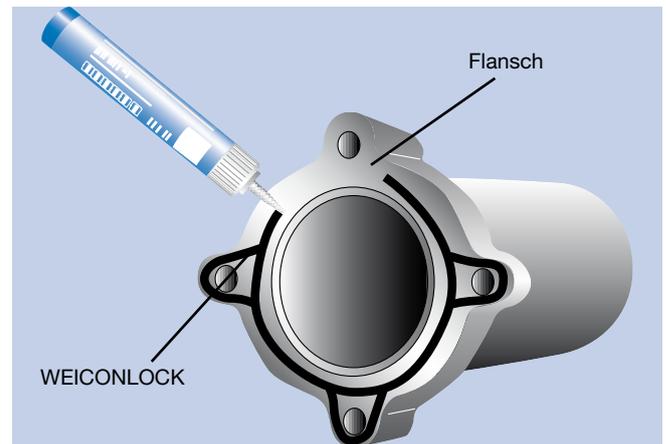


WEICONLOCK®

Flächendichtungen

Das Dichten mit den lösemittelfreien, flüssigen WEICONLOCK Flächendichtungen stellt eine technologisch fortschrittliche Lösung dar. Im Gegensatz zu Feststoffdichtungen verschiedenster Art passt WEICONLOCK immer.

Alle Unebenheiten (Rauhtiefen) der sich gegenüberstehenden Flächen werden ausgefüllt. Bei niedrigen Drücken bis etwa sechs Bar ist eine sofortige Dichtwirkung gegeben. Ein Setzen der Dichtungen (anders als bei Feststoffdichtungen) entfällt.



Durch die hohe Elastizität können WEICONLOCK Flächendichtungen auch unter extremen Bedingungen eingesetzt werden. Die vollständig ausgehärteten Produkte sind gegenüber den meisten in der Industrie verwendeten Medien (Flüssigkeiten und auch Gase) beständig.





AN 301-65* Neu

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, kennzeichnungsfrei, NSF ANSI 61 Zulassung für den Trinkwasserbereich, DVGW-zertifiziert

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

- 50 ml 30165150
- 200 ml 30165200



Technische Daten

Farbe	weiß
Für Gewindeverbindungen bis	M 80 R 3"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	180.000 - 300.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,50 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	4 - 8 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	1 - 3 Nm
Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	2 - 6 N/mm² (290 - 870 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	24 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

* Die Produkte AN 301-65 und AN 301-72 gehören zu der neuen WEICONLOCK® 1er-Linie. Weitere Informationen auf Seite 109.

AN 301-72*

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, kennzeichnungsfrei, hochtemperaturbeständig, NSF-/DVGW-geprüft

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

- 50 ml 30172150
- 200 ml 30172200



Technische Daten

Farbe	weiß
Für Gewindeverbindungen bis	M 80 R 3"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	15.000 - 60.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,30 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	5 - 10 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	4 - 6 Nm
Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	5 - 7 N/mm² (725 - 1.015 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	15 - 30 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	6 - 12 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +200°C (-76 bis +392°F)

Klebstoffe
Technische Sprays
Flüssig-Wirkstoffe
Montagepasten
Hochleistungsfette
Sonstiges

WEICONLOCK®

Flächendichtungen

AN 305-10

Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen,
hochtemperaturbeständig

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml ✓
30510150

200 ml ✓
30510200



Technische Daten

Farbe	orange
Für Gewindeverbindungen bis	---
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	70.000 - 300.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,50 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	18 - 25 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	15 - 25 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	5 - 10 N/mm ² (725 - 1.450 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	15 - 30 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	6 - 12 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +200°C (-76 bis +392°F)

AN 305-18

Flächendichtung für große Spaltüberbrückung
mit sofortiger Dichtwirkung, hochtemperaturbeständig

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml ✓
30518150

200 ml ✓
30518200



Technische Daten

Farbe	rot
Für Gewindeverbindungen bis	---
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	80.000 - 500.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,50 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	12 - 18 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	18 - 24 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	8 - 13 N/mm ² (1.160 - 1.885 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	10 - 20 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	3 - 6 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +200°C (-76 bis +392°F)



AN 305-67

Neu

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, max. Spaltüberbrückung 0,60 mm

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml
30567150

200 ml
30567200



Technische Daten

Farbe	weiß
Für Gewindeverbindungen bis	M 80 R 3"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	170.000 - 410.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,60 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	3 - 5 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	2 - 4 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	6 - 8 N/mm ² (870 - 1.160 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	120 - 240 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	24 - 72 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +175°C (-58 bis +347°F)

AN 305-72

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE
sofortige Dichtwirkung, DVGW-Zulassung

hochviskos
mittelfest
normal demontierbar

50 ml
30572150

200 ml
30572200



Technische Daten

Farbe	weiß
Für Gewindeverbindungen bis	M 80 R 3"
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	17.000 - 50.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,40 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	7 - 10 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	2 - 4 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	4 - 6 N/mm ² (580 - 870 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	20 - 40 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	5 - 10 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

Sonstiges

WEICONLOCK®

Flächendichtungen

AN 305-73

Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen

hochviskos
niedrigfest
leicht demontierbar

50 ml ✓
30573150

200 ml ✓
30573200



Technische Daten

Farbe	hellgrün
Für Gewindeverbindungen bis	---
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	17.000 - 50.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,30 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	6 - 10 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	2 - 5 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	4 - 6 N/mm ² (580 - 870 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	20 - 40 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	ca. 12 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +150°C (-76 bis +302°F)

AN 305-74

Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen

hochviskos
hochfest
schwer demontierbar

50 ml ✓
30574150

200 ml ✓
30574200



Technische Daten

Farbe	orange
Für Gewindeverbindungen bis	---
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	30.000 - 100.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,50 mm
Losbrechmoment Nm (Gewinde)	16 - 24 Nm
Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	5 - 10 Nm
Scherfestigkeit N/mm ² (DIN 54452)	5 - 10 N/mm ² (725 - 1.450 psi)
Handfestigkeit bei Raumtemperatur	15 - 30 Min.
Endfestigkeit bei Raumtemperatur	ca. 12 h
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +180°C (-76 bis +356°F)





Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

Sonstiges

Typ-No.	Anwendung	Merkmale	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25°C(+77°F) in mPa·s Brookfield	Spaltüberbrückung in mm max.
AN 301-43	Schraubensicherung, NSF-Zulassung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, höherviskos	blau	M 36	2.000 - 8.000 mt	0,25
AN 301-65	Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, NSF-Zulassung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
AN 301-70	Schraubensicherung, NSF-Zulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 25	500 - 900 nt	0,15
AN 301-72	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), NSF-Zulassung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 301-38	Fügeverbindung, NSF-Zulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 36	2.000 - 3.000 mt	0,20
AN 301-48	Fügeverbindung, NSF-Zulassung, DVGW ² -geprüft	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R ¾"	450 - 650 nt	0,15
AN 302-21	Schraubensicherung	niedrigfest, niedrigviskos	violett	M 12	125	0,10
AN 302-22	Schraubensicherung	niedrigfest, mittelviskos	purpur	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-40	Schraubensicherung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, mittelviskos	transparent	M 20 R ¾"	600 nt	0,15
AN 302-41	Schraubensicherung	mittelfest, niedrigviskos	blau	M 12	125 nt	0,10
AN 302-42	Schraubensicherung	mittelfest, mittelviskos	blau	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-43	Schraubensicherung, DVGW ² / KTW ¹ geprüft	mittelfest, höherviskos	blau	M 36	2.000 - 7.000 mt	0,25
AN 302-50	Schraubensicherung	hochfest, mittelviskos	transparent	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-60	Schraubensicherung für passive Werkstoffe	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 302-62	Schraubensicherung	fest, höherviskos	rot	M 36	1.500 - 6.500 mt	0,25
AN 302-70	Schrauben- und Stehbolzensicherung, DVGW ² -geprüft	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-71	Schrauben- und Stehbolzensicherung	hochfest, mittelviskos	rot	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-72	Schrauben- und Stehbolzensicherung, DVGW ² -geprüft	hochfest, höherviskos	rot	M 56 R ½"	6.000 - 15.000 mt	0,30
AN 302-90	Schraubensicherung zum nachträglichen Sichern	hochfest, extrem niedrigviskos	grün	M 5 kapillar	10 - 20	0,07
AN 302-25	Rohr- und Gewindedichtung	niedrigfest, hochviskos	braun	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-45	Rohr- und Gewindedichtung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, hochviskos	blau	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-75	Rohr- und Gewindedichtung, BAM ³ -Zulassung	hochfest, hochviskos	grün	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mt	0,30
AN 302-77	Rohr- und Gewindedichtung	hochfest, höherviskos	rot	M 36	6.000	0,25
AN 302-80	Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe	hochfest, höherviskos	grün	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 305-11	Rohr- und Gewindedichtung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-42	Hydraulik- und Pneumatikdichtung, DVGW ² -geprüft	mittelfest, mittelviskos	braun	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 305-67	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE)	niedrigfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), DVGW ² -geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-77	Rohr- und Gewindedichtung, DVGW ² / AGA ⁴ -geprüft, BAM ³ -Zulassung	mittelfest, hochviskos	gelb	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 ht	0,50
AN 305-86	Rohrdichtung (extra stark)	hochfest, höherviskos	rot	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 nt	0,30
AN 306-00	Fügeverbindung	hochfest, mittelviskos	transparent	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 306-01	Fügeverbindung	hochfest, niedrigviskos	grün	M 12	125 nt	0,10
AN 306-03	Fügeverbindung	hochfest, niedrigviskos	grün	M 12	125 nt	0,10
AN 306-10	Fügeverbindung für passive Werkstoffe	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 306-20	Fügeverbindung, DVGW ² / KTW ¹ geprüft, BAM ³ -Zulassung	hochfest, höherviskos	grün	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 nt	0,20
AN 306-30	Fügeverbindung für passive Werkstoffe, BAM ³ -Zulassung	hochfest, höherviskos	grün	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 306-38	Fügeverbindung	hochfest, mittelviskos	grün	M 36	2.500 mt	0,20
AN 306-40	Fügeverbindung	hochfest, mittelviskos	grün	M 20	600 nt	0,15
AN 306-41	Fügeverbindung	mittelfest, mittelviskos	gelb	M 20	550 nt	0,12
AN 306-48	Fügeverbindung, BAM ³ -Zulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 20	550 nt	0,15
AN 306-50	Fügeverbindung	mittelfest, höherviskos	transparent	M 36 R 1½"	2.500 - 3.000 mt	0,20
AN 306-60	Fügeprodukt, ideal für die Reparatur von Passungsritzen	hochfest, hochviskos	silber	R 2"	150.000 - 900.000 ht	0,50
AN 305-10	Flächendichtung, AGA ⁴ -geprüft	hochfest, hochviskos	orange	---	70.000 - 300.000 ht	0,50
AN 305-18	Flächendichtung	hochfest, hochviskos	rot	---	80.000 - 500.000 ht	0,50
AN 305-67	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE)	niedrigfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), DVGW ² / AGA ⁴ -geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-73	Flächendichtung	niedrigfest, hochviskos	hellgrün	---	17.000 - 50.000 ht	0,30
AN 305-74	Flächendichtung	hochfest, hochviskos	orange	---	30.000 - 100.000 ht	0,50

¹Festigkeitswerte ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8.8, Mutternhöhe 0,8 d

² Druckscherfestigkeit ermittelt an zylindrischen Teilen Ø ca. 13 mm, Spiel (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

WEICONLOCK®

Losbrechmoment Nm (Gewinde*)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde*)	Scherfestigkeit** Nmm ² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur (Minuten)	Endfestigkeit bei Raumtemperatur (Stunden)	Temperaturbeständigkeit
18 - 22	9 - 11	10 - 13 (1.450 - 1.885 psi)	5 - 15	1 - 3	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 psi)	10 - 20	24	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
25 - 35	40 - 50	14 - 20 (2.030 - 2.900 psi)	5 - 15	5 - 10	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 psi)	15 - 30	6 - 12	-60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F)
30 - 40	45 - 60	20 - 25 (2.900 - 3.625 psi)	ca. 5	2 - 4	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
25 - 30	40 - 55	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	2 - 6	2 - 4	-60°C bis +175°C (-76°F bis +347°F)
7 - 10	3 - 6	4 - 7 (580 - 1.015 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
4 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
12 - 16	18 - 24	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
10 - 15	12 - 16	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	ca. 3	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
14 - 18	5 - 8	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20	1 - 3	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C bis +175°C (-76°F bis +347°F)
30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F)
20 - 25	40 - 55	10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
20 - 30	40 - 75	10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)	20 - 40	5 - 10	-60°C bis +230°C (-76°F bis +446°F)
15 - 25	30 - 40	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	5 - 20	ca. 3	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
5 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 psi)	15 - 30	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
10 - 15	12 - 18	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	15 - 30	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
40 - 50	40 - 50	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	15 - 30	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
30 - 40	10 - 15	35 - 45 (5.075 - 6.525 psi)	40 - 60	6 - 12	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F)
7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
12 - 15	18 - 22	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	2 - 4	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
3 - 5	2 - 4	6 - 8 (1.160 - 1.740 psi)	120 - 240	24 - 72	-50°C bis +175°C (-58°F bis +347°F)
7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
18 - 22	10 - 14	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	15 - 30	1 - 3	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
15 - 30	25 - 45	10 - 20 (1.450 - 2.900 psi)	60 - 90	12 - 24	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C bis +175°C (-76°F bis +347°F)
25 - 30	50 - 60	18 - 23 (2.610 - 3.335 psi)	10 - 20	2 - 4	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
25 - 30	50 - 60	15 - 18 (2.175 - 2.610 psi)	10 - 20	2 - 4	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F)
28 - 36	40 - 55	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	20 - 40	ca. 24	-60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F)
35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F)
35 - 45	50 - 70	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	ca. 5	1 - 3	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
20 - 30	30 - 40	15 - 30 (2.175 - 4.350 psi)	ca. 240	ca. 24	-60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F)
12 - 15	17 - 22	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	ca. 5	2 - 4	-60°C bis +175°C (-76°F bis +347°F)
35 - 45	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
35 - 45	10 - 20	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	15 - 30	3 - 6	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
18 - 25	15 - 25	5 - 10 (725 - 1.450 psi)	15 - 30	6 - 12	-60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F)
12 - 18	18 - 24	8 - 13 (1.160 - 1.885 psi)	10 - 20	3 - 6	-60°C bis +200°C (-76°F bis +392°F)
3 - 5	2 - 4	6 - 8 (1.160 - 1.740 psi)	120 - 240	24 - 72	-50°C bis +175°C (-58°F bis +347°F)
7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
6 - 10	2 - 5	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	ca. 12	-60°C bis +150°C (-76°F bis +302°F)
16 - 24	5 - 10	5 - 10 (725 - 1.450 psi)	15 - 30	ca. 12	-60°C bis +180°C (-76°F bis +356°F)

Technische Daten

WEICONLOCK Ausgehärtet

- Zülfähiger Flächendruck für hochfeste Typen
- E-Modul 1) für hochfeste Typen
- 2) für niedrigfeste Typen
- Ausdehnungskoeffizient ca. 8 · 10⁻⁵ mm/m°C
- Wärmeleitfähigkeit ca. 0,2 W/mK
- Spez. Durchgangswiderstand ca. 10¹⁶ Ohm · cm
- Dielektrizitätskonstante ca. 4
- Dielektrische Durchschlagfestigkeit ab ca. +250°C (+482°F)
- Zersetzungstemperatur Wasser, Öl, Benzin, organische Lösungsmittel, Kältemittel, Gase

WEICONLOCK Flüssig

- Dichte ca. 1,1 g/cm³
- pH-Wert < 7
- Flammpunkt (ISO 2592) > +100°C (+212°F)
- Dampfdruck bei +25°C (+77°F) < 0,1 Torr
- Löslichkeit in Aceton, o.ä.
- Lagerfähigkeit bei +20°C (+68°F) mind. 12 Monate im Originalgebinde

1. KTW-Prüfung (Technisches Zentrum Wasser TZW Karlsruhe, Prüfmittel Wasser) in Übereinstimmung mit den Anforderungen der BAM-Zulassung (Baubehör für Materialprüfung und -prüfung).

2. BAM-Zulassung (Baubehör für Materialprüfung und -prüfung).

3. Australian Gas Association - Prüfung gemäß Gas Class 1.500 kPa.

4. Australian Gas Association - Prüfung gemäß Gas Class 1.500 kPa.

Die letztgültige Einsatz von WEICONLOCK auf Verbindungen aus Kupfer und deren Legierungen, die mit Wasser über +40°C (+104°F) in Verbindung kommen, wird nicht empfohlen.

Alle angegebenen Daten basieren auf Labormessungen und/oder empirischen Kundenerfahrungen. Sie wurden mit größter Sorgfalt erstellt, doch kann aus ihnen kein Rechtsanspruch abgeleitet werden.

* nt = niedrig thermotrop
* mt = mittel thermotrop
* ht = hoch thermotrop

Klebstoffe und Dichtstoffe
Technische Sprays
Flüssig-Wirkstoffe
Montagepasten
Hochleistungsfette
Sonstiges



Eigenschaften und Vorteile:

- zum Abdichten planeben bearbeiteter Flansche von Maschinen-, Getriebe- und Motorgehäusen
- zur Unterstützung und Optimierung von alten und neuen Feststoffdichtungen aus Papier, Kork, Filz etc.
- lösemittelfrei – geruchsneutral

- vor und nach der Montage unbegrenzt plastisch
- leicht demontierbar
- sparsam im Gebrauch
- sehr gute Beständigkeit gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie gegen Wasser und Luft, Methanol- und Glykosegemische, Frostschutzmittel, Kerosin, Fluorkarbon-Kühlmittel etc.

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

Plast-o-Seal®

Plast-o-Seal®

Dauerplastische Universal-Dichtung
Kein Ablüften, sofortige Montage möglich



90 g ✓
30000090
Tube

120 g ✓
30000120
Pinseldose

300 g ✓
30000300
Kartusche

- maximale Spaltfüllung bis 0,10 mm (ohne Feststoffdichtung)
- ablauffest – auch an senkrechten Flächen zu verarbeiten
- temperaturbeständig von -50°C bis +200°C (-58 bis +392°F); kurzfristig bis +250°C (+482°F)
- dringt in fertigungsbedingte Rauigkeiten und Riefen ein
- maßhaltige Konstruktionen und Montagen möglich
- technischer Aufwand für überhöhte Vorspann- und Drehmomente entfällt
- nicht korrosiv
- frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen, wie z.B. Silicone
- fluoreszierend eingestellt

Technische Daten

Farbe	blau (fluoreszierend)
Spezifisches Gewicht bei +20°C	1,12 g/cm ³
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	950.000 - 1.650.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,10 mm ohne Feststoffdichtung
Verarbeitungstemperatur	von +5°C bis +35°C (+41 bis +95°F)
Basis	Polyesterharz
Lagerfähigkeit	24 Monate bei Raumtemperatur (ca. +20°C/+68°F)
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +200°C (-58 bis +392°F) kurzfristig bis +250°C (+482°F)



Contact-Cyanacrylatklebstoffe

WEICON Contact sind lösemittelfreie, kalthärtende Cyanacrylatklebstoffe, die unter Feuchtigkeit auf den Fügeteilen und der Luft schnell polymerisieren und unter Druck aushärten.

Sie verbinden in Sekunden verschiedenste Materialien mit- und untereinander, wie z.B.:

- Metall
- Glas
- Holz
- Natur- und Synthetikgummi (Gummi)
- Kunststoff
- Keramik
- Leder

Beim Kleben mit WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen werden die Oberflächen, anders als z.B. beim Schweißen oder Löten, nicht verändert. Verspannungen der Werkstoffe treten nicht auf. Oftmals sind daher einfachere und schnellere Konstruktionen möglich. Zusätzliche Befestigungsmittel können entfallen.

Die sich daraus ergebenden Vorteile sind vielseitig:

- erhebliche Zeit- und damit Kostenersparnis
- sofortige Weiterverarbeitung der verklebten Teile möglich
- hohe Festigkeiten bis hin zum Materialbruch (s. Zugscherfestigkeitstabelle S. 129)
- saubere und optisch ansprechende Verbindungen

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe härten hochfest aus, sind temperaturbelastbar von -50°C bis $+140^{\circ}\text{C}$ (-58 bis $+284^{\circ}\text{F}$) und gegen viele chemische Einflüsse beständig. Häufig erweist sich die ausgehärtete Verbindung stärker als das Material der verklebten Teile (Materialbruch*). Für die unterschiedlichen Anwendungen steht eine breite Typenpalette zur Verfügung. Die einzelnen Typen unterscheiden sich im chemischen Aufbau und durch die Viskosität.

Chemische Basis Ethylester

Auf Grund der Molekülgröße und der sich daraus ergebenden weit auseinander liegenden Verankerungspunkte wird eine höhere Elastizität der Klebeverbindung erreicht. Bevorzugte Anwendungen liegen daher im Bereich von Kunststoff- und Gummiverklebungen.

Chemische Basis Alkoxyethyl

Auch bei Klebstoffen auf dieser Basis ergeben sich auf Grund der ähnlichen Molekülstruktur flexibel härtende Verbindungen. Das spezifische Merkmal besteht jedoch in der geruchsarmen und daher anwenderfreundlichen Verarbeitbarkeit, speziell in der Serienfertigung.

Sie sind im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig und auch dort einzusetzen, wo das weiße „Ausblühen“ der Klebefuge aus optischen Gründen unerwünscht ist.

Chemische Basis Methylester

Durch eine kleine Molekülstruktur und eng beieinander liegende Verankerungspunkte härten diese Typen weniger flexibel aus. Dadurch ergeben sich gute Einsatzmöglichkeiten vor allem bei Metallverklebungen.

Technische Produktinformationen, eine Typenauswahltablelle sowie Basisinformationen zum Thema Cyanacrylatklebstoffe finden Sie auf den nachfolgenden Seiten.

Eine ständige Weiterentwicklung und Anpassung an die neuesten Anforderungen von Praxis und Umwelt garantieren darüber hinaus einen gleichbleibenden hohen Qualitätsstandard.

Kunststoff-Klebeverbindungen mit Cyanacrylatklebstoffen

Die am häufigsten in der Industrie verwendeten Thermoplaste, wie z.B. Polystyrol, Styrolbutadien, Styrolacrylnitril, Polymethylmethacrylat, Polycarbonat und Polyvinylchlorid sowie Polyamid lassen sich mit den entsprechenden WEICON Contact Klebstofftypen gut verkleben. Bei Kunststoffen, wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetal, Polytetrafluorethylen und sonstigen fluorierten Kohlenwasserstoffen mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen, findet nur eine unzureichende Benetzung und Verankerung des Klebstoffes in der Oberflächenstruktur statt. Erst eine spezielle Vorbehandlung dieser Werkstoffe mit WEICON Contact Primer aktiviert die Oberflächen und ermöglicht somit eine Verklebung.

Duroplaste, wie Melaminformaldehyd-, Harnstoffformaldehyd-, Epoxid- und Polyesterharze, lassen sich mit WEICON Cyanacrylatklebstoffen gut, Phenolformaldehydharze allerdings nur bedingt verkleben. Es ergeben sich für jede Kunststoffart spezifische Festigkeiten; daher sollten grundsätzlich Probeverklebungen durchgeführt werden.



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact-Cyanacrylatklebstoffe

Contact Primer für Polyolefine (s. Hilfsprodukte und Zubehör)

Viele Kunststoffe lassen sich ohne vorherige Behandlung nicht bzw. nur bedingt verkleben. Durch die Vorbehandlung dieser Kunststoffe mit WEICON Contact Primer wird eine Veränderung der Oberflächenstruktur erzielt. Dadurch wird die Verbindung der sonst nur schwer verklebbaren Kunststoffe, z.B. Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) aus der Gruppe der Polyolefine, ermöglicht.



Auch moderne thermoplastische Elastomere (TPE), PTFE und damit verwandte Kunststoffe sowie Silicone lassen sich nach Vorbehandlung mit WEICON Contact Primer verkleben.

10 ml
 12450010

100 ml
 12450100

Contact Aktivator

Der Aktivator beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen.



Bei Einsatz auf saugenden Untergründen, wie z.B. Holz, Schaumstoff etc. und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z.B. galvanisch verzinktem Metall etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute.

Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam.

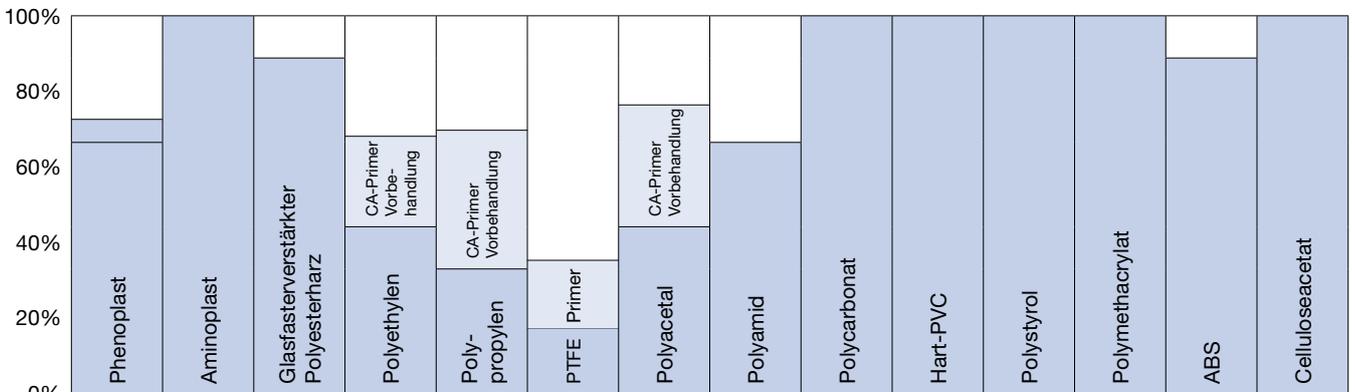
Eine Anwendung ist sinnvoll bei:

- hochviskosen WEICON Contact Typen
- großen Schichtstärken
- saugenden und porösen Oberflächen
- passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen wie z.B. verzinkte Metallteile)
- ungünstigen Umweltbedingungen (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30%)

150 ml
 12500150
 CA- Aktivator Spray

150 ml
 12505150
 CA- Aktivator Spray AC
 (Acetonbasiert)

Zugscherfestigkeit (DIN 53283) / ASTM D 1002:



Prüfkörper DIN 53281: 100 x 25 x 1,5 mm
 Klebstoff: WEICON Contact VA 8406
 Überlappung: 12 mm
 Vorbehandlung: gereinigt mit WEICON Oberflächen-Reiniger und angeraut
 Klebung: Normalklima DIN 50014 +23°C (+73°F) und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
 Prüfgeschwindigkeit: 10 mm/min.



Klebstoffe und Dichtstoffe

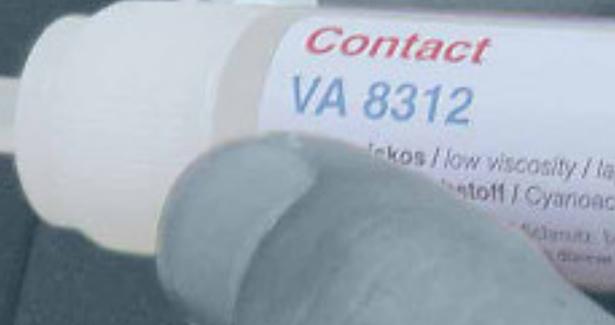
Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

Sonstiges



Allgemeine Angaben

Verarbeitung

- Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger, Seite 190).
- Glatte Oberflächen sollten mechanisch aufgeraut werden.
- WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen.
- Die Schichtdicke des Klebstoffauftrags sollte zwischen min. 0,05 mm und max. 0,2 mm liegen, da sonst eine Durchhärtung nicht sichergestellt ist.
- Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff punktwise aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden.
- WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind sehr ergiebig. Ein Tropfen reicht für ca. 3 bis 5 cm² Klebefläche.
- Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40% bis 80% verklebt werden. Unterhalb von 40% wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 80% oder stark basischen Substraten (z.B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10% bis 15%.
- Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert > 7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert < 7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern.

Physiologische Eigenschaft/Arbeitsschutz

WEICON Cyanacrylatklebstoffe sind physiologisch weitgehend unbedenklich. Aufgrund des Eigengeruches ist es ratsam, für ausreichende Belüftung zu sorgen. Die von WEICON Cyanacrylatklebstoffen ausgehenden Dämpfe können eine Reizung der Schleimhäute und Augen verursachen. Daher sollte ein Kontakt mit der Haut und den Augen vermieden werden (Handschuhe und Schutzbrille tragen!). Auch WEICON Handschutzschaum (s. Seite 198) beugt Hautreizungen vor.

Lagerung

WEICON Cyanacrylatklebstoffe sind bei Raumtemperatur (+18°C/+64°F bis +25°C/+77°F) sowie trockener und möglichst dunkler Lagerung mindestens neun Monate haltbar, während sich bei Temperaturen um ca. +5°C (+41°F) die Lagerfähigkeit auf zwölf Monate verlängern lässt.



Umrechnungsfaktoren

(°C x 1.8) + 32 = °F	MPa x 145 = psi
kV/mm x 25.4 = V/mil	MPa x 0.145 = KSI
mm / 25.4 = inches	mPa·s = cP
µm / 25.4 = mil	N·m x 8.851 = lb·in
N x 0.225 = lb	N·m x 0.738 = lb·ft
N/mm x 5.71 = lb/in	N·mm x 0.142 = oz·in
N/mm x 5.71 = pli	kg x 2.2046 = lb
N/mm ² x 145 = psi	



Kleb- und Dichtstoffe
 Technische Sprays
 Flüssig-Wirkstoffe
 Montagepasten
 Hochleistungsfette
 Sonstiges



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact-Cyanacrylatklebstoffe

Typenauswahltable

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Metall	+	+	+	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	++	++	++
Kunststoff*	++	++	++	++	++	++	++	++	+	+	++	++	++	++	++	++	+	+	+
Gummi	++	++	++	++	++	++	+	++	+	+	++	++	++	++	++	+	+	+	+
EPDM-Elastomere	+	+	++	+	+	++	+	+		+	+	+	+	+	+	+			
Holz	+			+	+	+	++	+	+	+	+	+	+	+		++			
Balsa-Holz		+	+	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+		++			
Glas/ Keramik	+		+	++	+	++	++	+	++	+	+	+	+	++	+	+			
Leder		+		++	+	++	++	++	++	+	+	+	+	+	+	++			

geeignet (+)

bevorzugt geeignet (++)

Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z.B. Metall/Gummi und Metall/Kunststoff möglich.* siehe Tabelle Seite 49 (Zugscherfestigkeit DIN 52283)



Klebstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

Sonstiges



VA 20

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung • ISEGA-zertifiziert

WEICON Contact VA 20 eignet sich für die Verklebung von Gummi und Kunststoffen und auch für passgenaue Metall/Kunststoff-Verbindungen.

Contact VA 20 kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

12 g ✓
12000012

30 g ✓
12000030

60 g ✓
12000060

500 g ✓
12000500



ISEGA

Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff
in der Lebensmitteltechnologie.

Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	< 20 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,1 mm
Anfangshaftung an Aluminium	30 - 60 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	2 - 15 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	5 - 60 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca +176°F) (kurzz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)

VA 100

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
mittelviskos • etwas längere Aushärtung

WEICON Contact VA 100 ist ein Universaltyp für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander. VA 100 eignet sich ideal für den „Do-it-yourself“ Bereich, kann aber auch in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

3 g ✓
12050001

12 g ✓
12050012

30 g ✓
12050030

60 g ✓
12050060

500 g ✓
12050500



Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	60 - 120 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Anfangshaftung an Aluminium	30 - 60 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	5 - 20 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	10 - 60 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca +176°F) (kurzz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)





Für Gummi und Kunststoffe

Contact-Cyanacrylatklebstoffe



Unbedenklichkeitserklärung als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie.

VA 8312

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung • ISEGA-zertifiziert

Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	20 - 40 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,1 mm
Anfangshaftung an Aluminium	30 - 60 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	2 - 10 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	5 - 30 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca. +176°F) (kurz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)



WEICON Contact VA 8312 eignet sich für die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren. In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8312 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP Polypropylen).

In Verbindung mit WEICON Contact Füller* eignet sich WEICON Contact VA 8312 zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten.

- 12 g ✓
12200012
- 30 g ✓
12200030
- 60 g ✓
12200060
- 500 g ✓
12200500

VA 5000 THIX Neu

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
hochviskos (thixotrop) • langsamere Aushärtung

Für saugende und poröse Werkstoffe, größere Toleranzen sowie die Verklebung von Metall, Kunststoff und Gummi, auch an senkrechten Flächen.

- 12 g ✓
12551012
- 30 g ✓
12551030
- 60 g ✓
12551060
- 500 g ✓
12551500



Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klares Gel
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	ca. 25.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	30 - 70 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	5 - 10 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	25 - 50 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +90°C (-58 bis ca. +194°F)

*

WEICON Contact Füller

Füllstoff zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit VA 8312.

Contact Füller wird schichtweise aufgetragen:

Klebstoff - Füller - Klebstoff

Nach der Aushärtung ist eine weitere Bearbeitung durch Schleifen und Überlackieren möglich.

- 30 g ✓
12650030





VA 8406

**Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung**

WEICON Contact VA 8406 eignet sich für schnelle Fixierungen und die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren, bei denen eine schnelle Fixierung gefordert wird.

In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8406 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP Polypropylen) sowie für PTFE und Silicone.



Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	20 - 50 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,1 mm
Anfangshaftung an Aluminium	2 - 10 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	< 5 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	2 - 10 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca +176°F) (kurz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)

12 g ✓
12204012

30 g ✓
12204030

60 g ✓
12204060

500 g ✓
12204500

VA 1401

**Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe
mittelviskos • schnelle Aushärtung**

WEICON Contact VA 1401 zeigt auf Gewebe, Papier, Pappe, Karton sowie Schaumgummi und großporigen Elastomeren eine gute Aushärtung. Es ist ein Universaltyp für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander.

12 g ✓
12054012

30 g ✓
12054030

60 g ✓
12054060

500 g ✓
12054500



Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	100 - 150 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Anfangshaftung an Aluminium	2 - 10 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	< 5 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	2 - 10 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +120°C (-58 bis ca +248°F) (kurz. bis +150°C/+302°F) Erweichungstemp. +170°C (+338°F)

Für Gummi und Kunststoffe

Contact- Cyanacrylatklebstoffe

VA 300

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe höherviskos • lange Aushärtung

WEICON Contact VA 300 eignet sich besonders für saugende und poröse Werkstoffe, wie Holz, Kork, Leder und Keramik.

WEICON Contact VA 300 eignet sich auch für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander.



12 g ✓
12100012

30 g ✓
12100030

60 g ✓
12100060

500 g ✓
12100500

Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	200 - 300 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Anfangshaftung an Aluminium	60 - 90 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	2 - 10 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	10 - 60 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca +176°F) (kurzz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)

VA 1500

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe hochviskos • langsamere Aushärtung

WEICON Contact VA 1500 eignet sich auch für die Verklebung von Gummi und Kunststoffen und kann auch auf saugenden und porösen Werkstoffen, wie Holz, Kork, Leder und Keramik, eingesetzt werden. VA 1500 kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



12 g ✓
12150012

30 g ✓
12150030

60 g ✓
12150060

500 g ✓
12150500

Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	1.000 - 1.500 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	90 - 120 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	5 - 30 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	10 - 120 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca +176°F) (kurzz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)





VM 20

Cyanacrylatklebstoff für Metalle
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung

WEICON Contact VM 20 eignet sich für Metallverklebungen aller Art, vornehmlich in der Fließbandfertigung zur Verklebung passgenauer Teile.

Contact VM 20 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

- 30 g ✓
12300030
- 60 g ✓
12300060
- 500 g ✓
12300500



Technische Daten

Estertyp	Methyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	20 - 40 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,1 mm
Anfangshaftung an Aluminium	50 - 70 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	10 - 60 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	30 - 120 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca +176°F) (kurz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)

VM 120

Cyanacrylatklebstoff für Metalle
mittelviskos • längere Aushärtung = kurzfristige Positionskorrektur

WEICON Contact VM 120 eignet sich für Metallverklebungen aller Art.

WEICON Contact VM 120 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

- 30 g ✓
12350030
- 60 g ✓
12350060
- 500 g ✓
12350500



Technische Daten

Estertyp	Methyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	100 - 130 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Anfangshaftung an Aluminium	50 - 70 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	10 - 60 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	30 - 120 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca +176°F) (kurz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)



500 g Flasche

Für Metalle

Contact- Cyanacrylatklebstoffe

VM 2000

Cyanacrylatklebstoff für Metalle
hochviskos • langsame Aushärtung = Positionskorrektur

WEICON Contact VM 2000 eignet sich für Metallverklebungen aller Art und kann auch an saugenden und porösen Werkstoffen verarbeitet werden.

Contact VM 2000 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

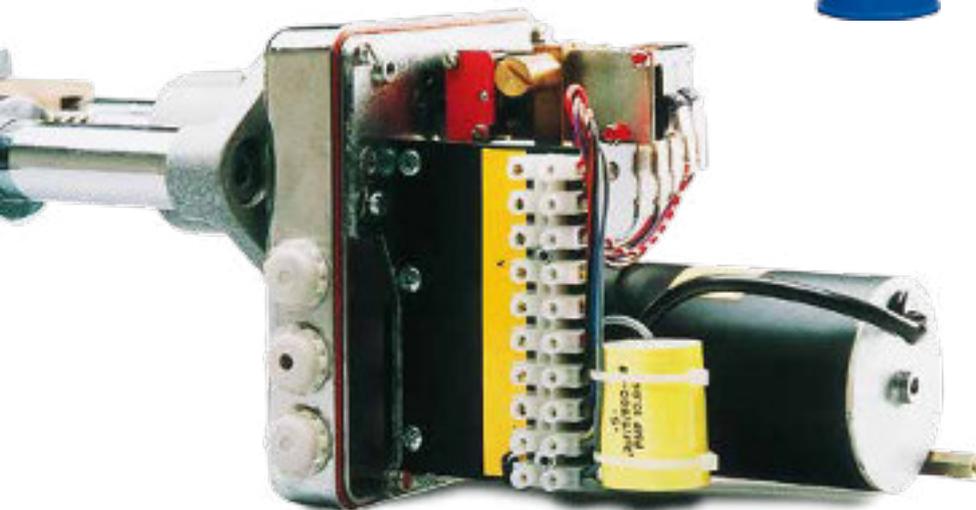
30 g ✓
12400030

60 g ✓
12400060

500 g ✓
12400500

Technische Daten

Estertyp	Methyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	1.700 - 2.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	70 - 90 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	10 - 90 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	30 - 150 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca. +176°F) (kurz. bis +100°C/+212°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)





VA 2500 HT

**Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen • hochtemperaturbeständig
hochviskos • langsame Aushärtung • härtet restelastisch aus • hohe Schäl- und Schlagfestigkeit**

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 2500 HT besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich.

Contact VA 2500 HT eignet sich für die Verklebung verschiedenster Gummimaterialien und Kunststoffe sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen. VA 2500 HT kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	opak
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	2.000 - 3.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	40 - 80 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	25 - 60 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	25 - 100 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +140°C (-67 bis +284°F) Erweichungstemp. +160°C (+320°F)

12 g ✓
12550012

30 g ✓
12550030

60 g ✓
12550060

500 g ✓
12550500

VA 30 Black

**Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen • gummigefüllt • hochtemperaturbeständig
mittelviskos • längere Aushärtung • härtet restelastisch aus • hohe Schäl- und Schlagfestigkeit**

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 30 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich. VA 30 Black eignet sich ideal für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen.

WEICON Contact VA 30 Black kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



Technische Daten

Estertyp	Ethylester
Beschaffenheit	schwarz
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	300 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	40 - 50 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	5 - 10 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	5 - 10 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +140°C (-67 bis +284°F) Erweichungstemp. +160°C (+320°F)

12 g ✓
12603012

30 g ✓
12603030

60 g ✓
12603060

500 g ✓
12603500

Für spezielle Anforderungen

Contact- Cyanacrylatklebstoffe

VA 250 Black

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen • gummigefüllt • hochtemperaturbeständig
hochviskos • langsame Aushärtung • härtet restelastisch aus • hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	schwarz
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	2.000 - 3.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	90 - 120 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	20 - 40 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	40 - 80 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +140°C (-58 bis +284°F) Erweichungstemp. +160°C (+320°F)

- 12 g ✓
12600012
- 30 g ✓
12600030
- 60 g ✓
12600060
- 500 g ✓
12600500

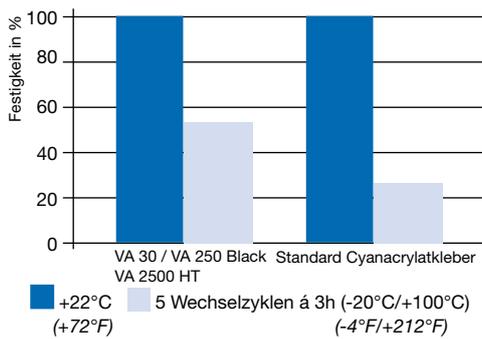


Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 250 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich.

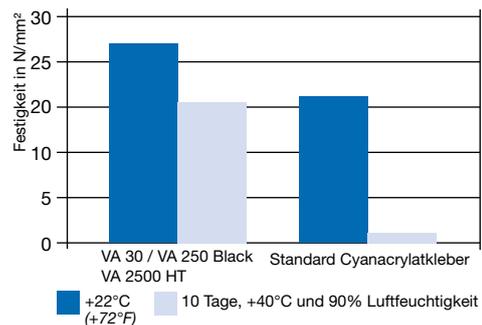
VA 250 Black eignet sich bestens für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen.

WEICON Contact VA 250 Black kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

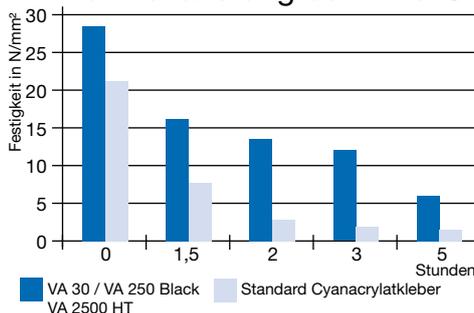
Wechseltemperaturbelastung



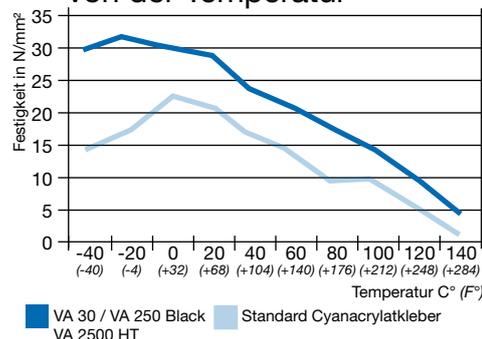
Feuchtklimabeständigkeit



Kurzzeitalterung bei +140°C (+284°F)



Festigkeit in Abhängigkeit von der Temperatur





VA 1408

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
niedrigviskos • sehr schnelle Aushärtung • geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1408 eignet sich für die saubere und optisch ansprechende Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.



Technische Daten

Estertyp	Alkoxy
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	20 - 40 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,1 mm
Anfangshaftung an Aluminium	30 - 60 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	3 - 20 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	10 - 30 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +140°C (-58 bis +284°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)

30 g ✓
12253030

60 g ✓
12253060

500 g ✓
12253500

VA 1460

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
mittelviskos • längere Aushärtezeit • geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1460 eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

WEICON Contact VA 1460 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



Technische Daten

Estertyp	Alkoxy
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	120 - 200 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Anfangshaftung an Aluminium	30 - 60 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	10 - 60 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	20 - 150 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca. +176°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)

30 g ✓
12250030

60 g ✓
12250060

500 g ✓
12250500

Für spezielle Anforderungen

Contact- Cyanacrylatklebstoffe

Neu VA 110

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
mittelviskos • längere Aushärtung

Bei Weicon VA 110 handelt es sich um einen Cyanacrylatklebstoff mit NSF-Zulassung, der in sensiblen Bereichen, wie im Lebensmittel- und Trinkwasserbereich, in der Pharmaindustrie oder bei der Spielzeugherstellung für Gummi- und Kunststoffverklebungen verwendet werden kann.

12 g ✓ 12052012	30 g ✓ 12052030	60 g ✓ 12052060
		500 g ✓ 12052500



Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	70 - 110 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,15 mm
Anfangshaftung an Aluminium	20 - 50 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	3 - 15 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	10 - 50 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-30 (-22°F) bis ca. +80°C (+176°F) Erweichungstemp. +160°C (+320°F)





Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

Sonstiges



Für spezielle Anforderungen

Contact- Cyanacrylatklebstoffe

VA 1403

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
hochviskos • längere Aushärtezeit • geruchsarm und wenig ausblühend

Technische Daten

Estertyp	Alkoxy
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	1.100 - 1.800 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	90 - 120 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	5 - 30 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	10 - 120 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca. +176°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)



Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1403 eignet sich für die saubere und optisch ansprechende Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

WEICON Contact VA 1403 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

30 g ✓ 12252030	60 g ✓ 12252060	500 g ✓ 12252500
--------------------	--------------------	---------------------

Contact GEL

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen
thixotrop (pastös) • sehr langsame Aushärtung = Positionskorrektur

Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +25°C (+77°F) nach Brookfield	60.000 - 90.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	90 - 120 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	20 - 30 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	40 - 80 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80°C (-58 bis ca. +176°F) Erweichungstemp. +150°C (+302°F)



20 g Tube



WEICON Contact Gel ist pastös (hochthixotrop; 60000-90000 mPa·s) und härtet sehr langsam aus. Die Aushärtezeit kann durch die Verwendung von WEICON Aktivator-Spray verkürzt werden.

WEICON Contact Gel eignet sich für poröse Oberflächen und größere Toleranzen und ermöglicht die Verarbeitung an senkrechten Flächen. Korrekturen der Position sind auch nach dem Zusammenfügen der Teile problemlos möglich.

WEICON Contact Gel eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe. WEICON Contact Gel kann sowohl im Hobby-Bereich als auch im Modellbau und in vielen verschiedenen Bereichen der Industrie verwendet werden.

20 g ✓ 12500120	30 g ✓ 12500130
--------------------	--------------------



Technische Daten

WEICON Contact in flüssigem Zustand

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	
Estertyp	Ethyl													Alkoxy			Methyl			
Beschaffenheit	farblose, klare Flüssigkeit, VA 2500 HT opak, VA 30 Black und VA 250 Black schwarz																			
Merkmale	besonders geeignet für Gummi- und Kunststoffverbindungen								pastös		besonders geeignet für Gummi- und Kunststoffverbindungen			geruchsarm wenig ausblühend			besonders geeignet für Metallverbindungen			
Viskosität bei +20°C (+68°F) mPa·s Brookfield	< 20	20-40	20-50	60-120	70-110	100-150	200-300	1000-1500	60000-90000	20000-30000	2000-3000	250-300	2000-3000	20-40	120-200	1100-1800	20-40	100-130	1700-2000	
Spaltüberbrückung in mm max.**	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	
spez. Gewicht bei +20°C (+68°F) g/cm³	1,04	1,05	1,05	1,06	1,06	1,06	1,07	1,08	1,08	1,05	1,06	1,06	1,06	1,06	1,02	1,10	1,10	1,10	1,12	
Flammpunkt nach Abel-Pensky DIN 55213	+87°C (+189°F)																			
Anfangshaftung* in Sekunden an	Aluminium ¹⁾	30-60	30-60	2-10	30-60	20-50	2-10	60-90	90-120	90-120	30-70	40-80	40-50	90-120	30-60	30-60	90-120	50-70	50-70	70-90
	NBR-gummi ²⁾	2-15	2-10	< 5	3-20	3-15	< 5	2-10	5-30	20-30	5-10	25-60	5-10	20-40	3-20	10-60	5-30	10-60	10-60	10-90
	Hart-PVC ³⁾	5-60	5-30	2-10	10-60	10-50	2-10	10-60	10-120	40-80	25-50	25-100	5-10	40-80	10-30	20-150	10-120	30-120	30-120	30-150
Endfestigkeit in Stunden	24																			



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact- Cyanacrylatklebstoffe

Technische Daten

WEICON Contact in ausgehärtetem Zustand

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000		
Zugscherfestigkeit nach DIN 53283 N/mm ² (ASTM D 1002 psi)	Stahl sandgestraht	19 (2.750)	20 (2.900)	22 (3.200)	20 (2.900)	20 (2.900)	22 (3.200)		21 (3.050)		22 (3.200)	24 (3.450)	22 (3.200)	24 (3.450)		18 (2.600)				25 (3.600)		
	Aluminium sandgestraht	14 (2.050)	14 (2.050)	16 (2.300)	15 (2.175)	15 (2.175)	16 (2.300)		15 (2.175)		18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)		12 (1.750)				19 (2.750)		
	Hart-PVC	12 (1.750)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)	13 (1.900)	14 (2.050)		13 (1.900)		12 (1.750)	13 (1.900)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)		7 (1.000)				12 (1.750)	
	ABS	11 (1.600)	12 (1.750)	13 (1.900)	12 (1.750)	12 (1.750)	13 (1.900)		12 (1.750)		10 (1.450)	12 (1.750)	12 (1.750)	11 (1.600)	12 (1.750)		10 (1.450)				11 (1.600)	
	PC	12 (1.750)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)		12 (1.750)		12 (1.750)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)		8 (1.150)				12 (1.750)	
	NBR	> 8 (1.150) (Klebung übersteigt die Festigkeit des Substrates)																				
Temperaturbeständigkeit		-50 bis +80°C (-58 bis +176°F) (kurzfristig bis +100°C/+212°F)				-50 bis +120°C (-58 bis +248°F) (kurzfristig bis +150°C/302°F)		-50 bis +80°C (-58 bis +176°F) (kurzfristig bis +100°C/+212°F)		-50 bis +90°C (-58 bis +194°F)		-55 bis +140°C (-67 bis +284°F)				-50 bis +80°C (-58 bis +176°F) (kurzfristig bis +100°C/+212°F)						
Erweichungstemperatur		+150°C (302°F)				+170°C (+338°F)		+150°C (302°F)		-		+160°C (+320°F)				+150°C (302°F)						
Brechungsindex n _D ²⁰	1,49 (ähnlich Glas) / für die Typen VA 2500 HT, VA 30 Black und VA 250 Black nicht anwendbar																					
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient ISO 11359 / ASTM D 696 (K ⁻¹)	80 x 10 ⁻⁶																					
Spezifischer Durchgangswiderstand, DIN 53482* / ASTM D 257 (Ω cm)	> 10 ¹⁵																					
Elektrische Durchschlagsfestigkeit, DIN 53481* / ASTM D 149 (KV/mm)	25																					
Wärmeleitfähigkeit ISO 8894-2 / ASTM C 177 (W/m ⁻¹ •K ⁻¹)	0,1																					
Löslichkeit	Dimethylformamid, Dimethylsulfoxid, Acetonitril, Alkali Anquellung ist durch längeres Lagern in Essigester, Aceton und Methylenchlorid möglich.																					

*Ermittelt bei Normklima DIN 50014 +23°C (+73°F) und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.
Innerhalb der angegebenen Zeiten sind handhabbare Festigkeiten zu erzielen.

** Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien

*** Anlehnung an die DIN-Norm, gemessen an Klebeverbindungen.

- 1) Aluminium, Typ Al Cu Mg 2pl., unvorbehandelt
- 2) NBR-gummi, geschliffen
- 3) Hart PVC Trovidur® EN, unvorbehandelt



WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates

Phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey

Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.biz.tr

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada

phone (519) 896 5252
info@weicon.ca

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania

Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa

Tel.: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

weicon.com

WEICON

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Alle in diesem Prospekt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unserer Forschungsergebnisse und Erfahrungen. Sie sind KEIN UNVERBODEN, da wir für keine Einhaltung oder Vermeidung von Schäden verantwortlich sein können, da uns die spezifischen Anwendungsbedingungen beim Verwenden der nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die absichtsbekanntgebenen Qualität, Messer, Erzeugnisse, Übermischungen und Produkte gegeben werden. Wir empfehlen durch ausreichende Experimentelle Erprobungen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschte Leistungsfähigkeit erzielt werden kann. Ein Abbruch vorab ist ausgeschlossen. Für falsche oder zu spät eintreffende Bestellungen kann keine Haftung übernommen werden.
DG/30903001/07/1/05